

Opis używanych skrótów, akronimów i oznaczeń

DOR (WLL) Dopuszczalne obciążenie robocze (Working Load Limit) nazywane zamiennie obciążeniem znamionowym lub nominalnym, -maksymalna masa ładunku podnoszona lub podtrzymywana w sposób bezpieczny i bez trwałych uszkodzeń.



Produkt objęty Programem Szybkiej Wysyłki. Zamówienia złożone na ten produkt, złożone poprawnie do godz. 11:00 wysyłane są do odbiorcy tego samego dnia. W przypadku wyrobów wymagających indywidualnego markowania lub nietypowego opakowania czas wysyłki może przedłużyć się do 2 dni roboczych. Ilość zamawianych w trybie Szybkiej Wysyłki produktów jest ograniczona do wielkości stanów magazynowych. Szczegółowe wymagania Programu opisane są w Regulaminie Programu Szybkiej Wysyłki, dostępnym na witrynie internetowej www.mipromet.pl



Produkt objęty Programem Szybkiej Produkcji i Wysyłki. Zamówienia złożone na ten produkt wysyłane są do odbiorcy w terminie do 7 dni roboczych. Szczegółowe wymagania Programu opisane są w Regulaminie Programu Szybkiej Wysyłki, dostępnym na witrynie internetowej www.mipromet.pl



Zamówienia złożone na ten produkt wysyłane są do odbiorcy w terminie do 30 dni roboczych. Szczegółowe wymagania Programu opisane są w Regulaminie Programu Szybkiej Wysyłki, dostępnym na witrynie internetowej www.mipromet.pl



Produkt jest oznakowany znakiem zgodności CE, posiada deklarację zgodności EC, wystawioną przez producenta, potwierdzającą, że oznakowany wyrób spełnia wymagania stosownych dyrektyw UE.

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Produkt zgodny z Dyrektywą maszynową 2006/42/EC, co potwierdza wykonanie zadań prowadzących do spełnienia wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa dla maszyn wprowadzanych do obrotu po raz pierwszy na terenie UE. W przypadku wskazania innej Dyrektywy—oznacza zgodność produktu z wskazaną Dyrektywą.

2014/35/EU
spełnia wymogi Dyrektywy LVD

Produkt zgodny z Dyrektywą niskonapięciową LVD 2014/35/EU, ws. sprzętu elektrycznego przeznaczonego do użytku przy napięciu z zakresów między 50 V a 1 000 V prądu przemiennego oraz między 75 V a 1 500 V prądu stałego, z wyjątkiem sprzętu i zjawisk wymienionych w załączniku II Dyrektywy.

2004/108/EC
spełnia wymogi Dyrektywy EMC

Produkt zgodny z Dyrektywą EMC 2004/108/EC ws. kompatybilności elektromagnetycznej urządzeń.

INOX

Produkt wykonany ze stali nierdzewnej, odpornej na korozję ze strony czynników atmosferycznych, rozcieńczonych kwasów i roztworów alkalicznych.



Produkt przeznaczony do pracy w warunkach morskich (środowiska o wysokiej wilgotności i zasoleniu). Produkt poddany specjalnej obróbce antykorozyjnej. Maksymalny stopień ochrony na wybranych elementach osiąga wartość C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944.

4:1 Współczynnik bezpieczeństwa

(SF Safety Factor) - liczba określająca ile razy dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) jest mniejsze od obciążenia uznawanego za niebezpieczne.

-20+200°C
temperatura pracy

Dopuszczalny zakres temperatury produktu podczas

pracy z nominalnym obciążeniem. Niektóre produkty mogą pracować w wyższych temperaturach pod warunkiem redukcji dopuszczalnego obciążenia, niektóre po przekroczeniu zakresu temperatur ulegają trwałemu uszkodzeniu. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w dokumentacji produktowej.

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN ISO 12100 „Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka”

PN-EN 13001
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 13001 „Dźwignice - Ogólne zasady projektowania”

EN 13155
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 13155 „Dźwignice - Bezpieczeństwo - Zdemowalne urządzenia chwytające” określającej wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkownika zdemowalnych urządzeń chwytających przeznaczonych dla dźwignic, wciągników i ręcznie sterowanych urządzeń podnoszących ładunki

EN 13157
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 13157 „Dźwignice - Bezpieczeństwo - Ręcznie napędzane urządzenia podnoszące” dotyczące ręcznych urządzeń do podnoszenia takich jak wciągarki łańcuchowe, wciągarki dźwignicowe i wielobloki

EN 14492/2
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 14492/2 „Dźwignice - Mechanicznie napędzane wciągarki i wciągarki - Część 2: Mechanicznie napędzane wciągarki”

EN 1677-1
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy PN-EN 1677-1 „Części składowe zawiesi Bezpieczeństwo Część 1: Elementy stalowe kute, klasa 8”- ogólne wymagania dotyczące elementów stalowych kutych klasy 8 do 63 t WLL, stosowanych w zawieszach łańcuchowych, zawieszach z lin stalowych i zawieszach z lin włókiennych przeznaczonych do podnoszenia przedmiotów, materiałów lub towarów

EN 60204/32
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 60204/32 „Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 32: Wymagania dotyczące urządzeń dźwignicowych”

EN 61000-6
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 61000-6 „Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)”

EN 61800-3
spełnia wymogi normy

Produkt spełnia wymagania normy EN 61800-3 „Elektryczne układy napędowe mocy o regulowanej prędkości - Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) z uwzględnieniem specjalnych metod badań”

C5-M wg. ISO 12944
ochrona antykorozyjna

stopień ochrony na wybranych elementach osiąga wartość C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944 „Farby i lakiery -- Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich”



W uchwytach samozaciskowych, gdzie siła chwytająca jest proporcjonalna do ciężkości ładunku— minimalna waga podnoszonego ładunku nie może być mniejsza niż wskazana procentowa wartość DOR



Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do użytkowania w parach, zestawach par lub zestawach potrójnych



Uchwyt wyposażony w sprężynowy mechanizm wstępnego zaciskania na podnoszonym przedmiocie, zapobiegający ześlizgiwaniu się uchwytu podczas podnoszenia i opuszczania ładunku



Uchwyt rysujący powierzchnię podnoszonego przedmiotu, wyposażony w szczęki chwytające o ostrych krawędziach z twardego materiału. Mechanizm pochwyty polega na „wgryzaniu się” szczęk w powierzchnię podnoszonego przedmiotu



Mechanizm uchwytu obustronnie tarciový



Mechanizm uchwytu obustronnie „wgryzający”



Mechanizm uchwytu tarciový „wgryzający”



Uchwyt magnetyczny



Arkusz blachy w pozycji poziomej



Pakiet blach w pozycji poziomej



Arkusz blachy w pozycji pionowej



Pakiet blach w pozycji poziomej



Uchwyt wyposażony w nierysujące szczęki z miękkiego materiału o wysokim współczynniku tarcia

Zasady doboru urządzeń ze względu na intensywność pracy

Wprowadzenie dodatkowej klasyfikacji urządzeń, ze względu na warunki pracy, dostarcza konstruktorom racjonalnych podstaw projektowania mechanizmów i ustrojów nośnych pod określone warunki pracy. Użytkownik może na tej podstawie dobrać urządzenie dopasowane do żądanych warunków pracy oraz zapewnić bezpieczną eksploatację w całym okresie użytkowania.

Stosowanie klasyfikacji GNP oraz powiązanych procedur technicznych poprawia bezpieczeństwo użytkowania poprzez ograniczenie zagrożeń wynikających ze zmęczenia i starzenia materiałów.

Użytkownicy dźwignic produkowanych seryjnie są zobowiązani prawnie do określenia rzeczywistego okresu użytkowania, na bieżąco kontrolowania stopnia wykorzystania rezerwy i na tej podstawie dokonywania przeglądów, remontów lub wycofania z eksploatacji.

Różnice konstrukcyjne pomiędzy urządzeniami o takich samych głównych parametrach użytkowych a różnej klasie GNP mogą być duże. Przykładowo: zbclocze 100t w klasie GNP M7(4m) może ważyć trzykrotnie więcej niż zbclocze 100t w klasie GNP M3(1Bm)

Funkcjonuje kilka znormalizowanych systemów klasyfikacyjnych:

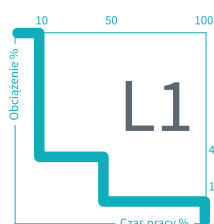
- Norma ISO 4301-1 klasyfikująca mechanizmy w GNP M1-M8 (klasy obciążenia L1-L4 przy intensywności użytkowania T0-T9) oraz całe dźwignice w GNP A1-A8 (klasy obciążenia Q1-Q4 przy intensywności użytkowania U0-U9)
- Norma EN 13001-1 wprowadzająca klasy Q0-Q5 dla spektrum obciążenia, U0-U9 dla liczby cykli roboczych, D0-D9 dla przeciętnych przemieszczeń, P0-P3 dla ruchów pomocniczych, S0-S9 dla historii obciążenia
- Norma FEM 9.755 (Fédération Européenne de la Manutention) wprowadza 8 klas GNP 1Dm, 1Cm, 1Bm, 1Am, 2m, 3m, 4m, 5m tożsame i podawana wymiennie z klasyfikacją GNP w/g ISO 4301

Ustalenie grupy natężenia pracy mechanizmu (GNP)

W celu określenia grupy klasyfikacyjnej GNP mechanizmu (zgodnie z normą ISO 4301-1) należy uwzględnić dwa czynniki:

- klasę roboczą opisującą intensywność wykorzystania poprzez określenie liczby cykli pracy lub średniego dziennego czasu pracy,
- klasę obciążenia L opisującą krotność ładunków będących częścią udźwigu dźwignicy

Klasa obciążenia mechanizmu L



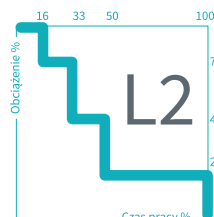
L1-LEKKIE

Okazjonalnie ciężkie obciążenie. Zwykle lekkie obciążenie. Małe stałe obciążenie.

Klasa robocza - średni dzienny czas pracy [h]

≤2 2-4 4-8 8-16 ≤16 >16

Zalecany GNP 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m
mechanizmu (M3) (M4) (M5) (M6) (M7) (M8)



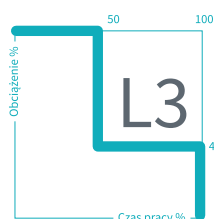
L2-ŚREDNIE

Okazjonalnie ciężkie obciążenie. Zwykle lekkie obciążenie. Średnie stałe obciążenie.

Klasa robocza - średni dzienny czas pracy [h]

≤1 1-2 2-4 4-8 8-16 ≤16

Zalecany GNP 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m
mechanizmu (M3) (M4) (M5) (M6) (M7) (M8)



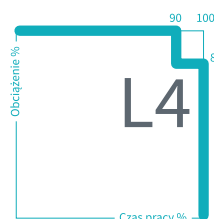
L3-CIĘŻKIE

Powtarzające się pełne obciążenie. Zwykle średnie obciążenie. Ciężkie stałe obciążenie.

Klasa robocza - średni dzienny czas pracy [h]

<0,5 0,5-1 1-2 2-4 4-8 8-16

Zalecany GNP 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m
mechanizmu (M3) (M4) (M5) (M6) (M7) (M8)



L4-BARDZO CIĘŻKIE

Zwykle prawie pełne obciążenie. Bardzo ciężkie stałe obciążenie.

Klasa robocza - średni dzienny czas pracy [h]

≤0,25 0,25-0,5 0,5-1 1-2 2-4 4-8

Zalecany GNP 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m
mechanizmu (M3) (M4) (M5) (M6) (M7) (M8)

Typ obciążenia	GNP mechanizmu traktowanego jako całość		Resurs D urządzenia (szacunkowy czas pracy) [h]							
	współcz. K_m	(M1)	(M2)	1Bm (M3)	1Am (M4)	2m (M5)	3m (M6)	4m (M7)	5m (M8)	
L1	< 0,125	800	1 600	3 200	6 300	12 500	25 000	50 000	100 000	
L2	0,125-0,25	400	800	1 600	3 200	6 300	12 500	25 000	50 000	
L3	0,25-0,5	200	400	800	1 600	3 200	6 300	12 500	25 000	
L4	0,5-1	100	200	400	800	1 600	3 200	6 300	12 500	

Dopuszczalna liczba cykli oraz czasu pracy dla poszczególnych grup klasyfikacyjnych GNP

GNP urządzenia	Praca przerywana ilość cykli/h	Praca przerywana ilość startów/h	Praca z krótkimi przerwami czas trwania min w ciągu godziny
1Bm (M3)	25	250	15
1Am (M4)	30	180	15
2m (M5)	40	240	30
3m (M6)	50	300	30
4m (M7)	60	360	60
5m (M8)	60	360	60

Średni teoretyczny okres użytkowania seryjnie produkowanych mechanizmów podnoszenia powinien trwać 10 lat.

Uwzględniając klasę obciążenia można mechanizmom o określonej grupie GNP przypisać następujący teoretyczny okres użytkowania, wyrażony w całkowitej ilości przeprowadzonych godzin.

Należy zauważyć, że każda kolejna wyższa grupa klasyfikacyjna GNP oznacza dwukrotnie dłuższy teoretyczny okres użytkowania. Podobnie każda kolejna klasa obciążenia L oznacza dwukrotnie krótszy teoretyczny okres użytkowania.

Znając grupę klasyfikacyjną GNP urządzenia można na podstawie poniższej tabeli określić dopuszczalną liczbę cykli roboczych oraz czasu trwania pracy z krótkimi przerwami.

STALIMET



Wciągniki łańcuchowe
ręczne
Wózki jezdne

GKS Wciągnik łańcuchowy dźwigniowy

-10 +50°C
Temperatura pracy



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

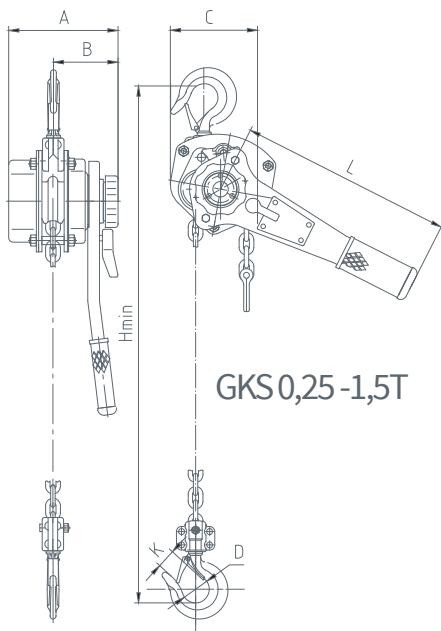
EN 13157 spełnia wymogi normy



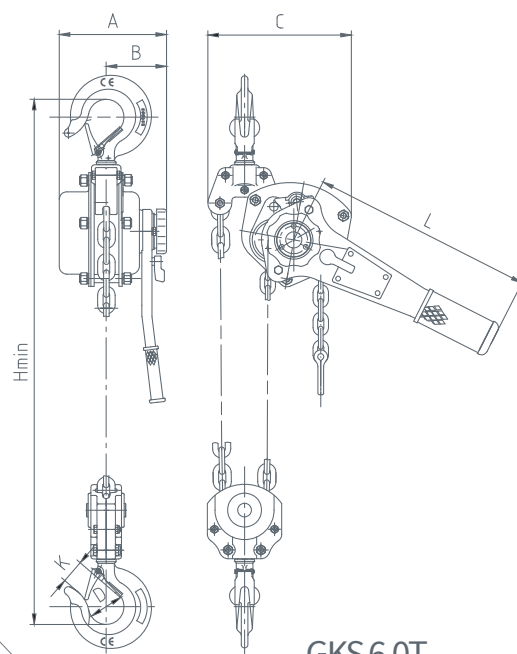
0,25-9 t

M1
klasa GNP

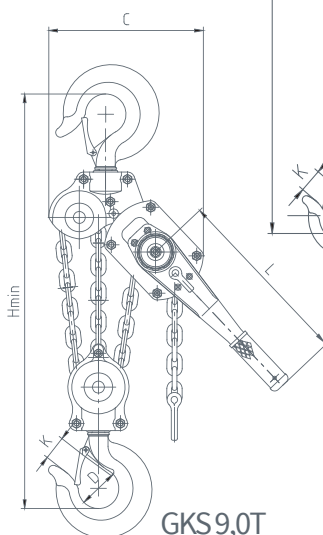
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwiegem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej
- Obudowa wykonana ze stali o dużej wytrzymałości
- Rękojeść dźwigni obraca się o 360° umożliwiając pracę w różnych pozycjach
- Oś szpuli roboczej podparta dwupunktowo
- Rękojeść wyposażona w gumową nakładkę odporną na działanie oleju
- Powiększone ogniwo końcowe łańcucha roboczego o wytrzymałości 2,5 razy większej od nominalnego udźwigu wciągnika



GKS 0,25-1,5T



GKS 6,0T



GKS 9,0T

Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	Ilość cięgien	Rozmiar łańcucha	Siła dźwigni	H _{min}	A	B	C	D	L	Masa	GNP
	[kg]	[m]*		[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[ISO]
GKS 00.25-01.0	250	1,0	1	4x12	340	250	95	78	80	20	155	3,5	M1
GKS 00.5-01.5	500	1,5	1	5x15	340	260	105	78	80	21	305	4,0	M1
GKS 00.75-01.5	750	1,5	1	6x18	140	320	148	55	135	37	290	6,3	M1
GKS 01.5-01.5	1500	1,5	1	8x24	220	400	176	102	162	45	420	11	M1
GKS 03.0-01.5	3000	1,5	1	10x30	320	480	195	109	211	50	420	18,7	M1
GKS 06.0-01.5	6000	1,5	2	10x30	340	620	195	109	254	65	420	30	M1
GKS 09.0-01.5	9000	1,5	3	10x30	360	700	195	109	319	85	420	41,2	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

MKS Wciągnik łańcuchowy dźwigniowy

-10 +50°C
Temperatura pracy



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

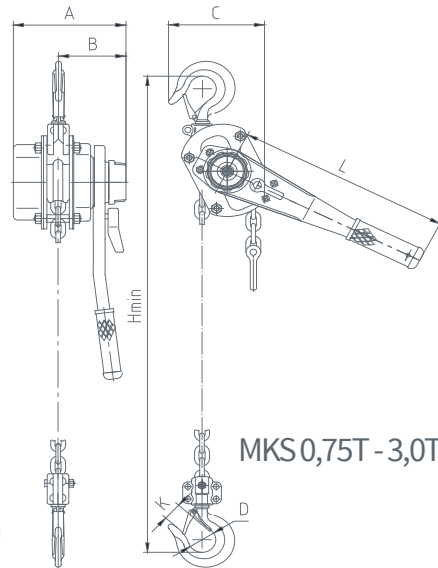
EN 13157 spełnia wymogi normy

Szybka WYSYŁKA

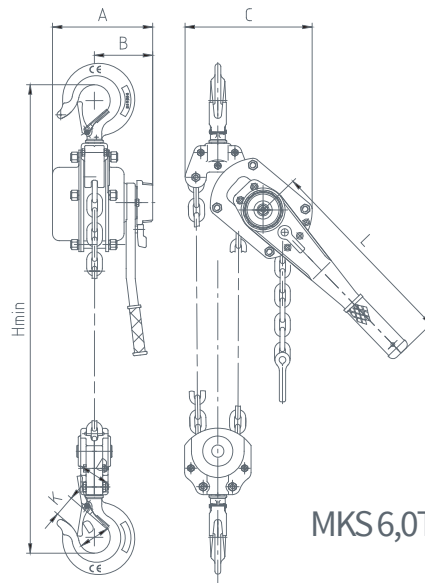


0,75-9 t **M1**
klasa GNP

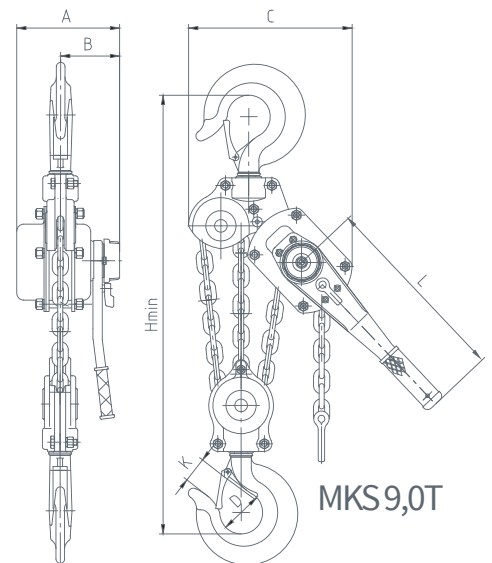
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej
- Obudowa wykonana ze stali o dużej wytrzymałości
- Rękojeść dźwigni obraca się o 360° umożliwiając pracę w różnych pozycjach
- Wyposażony w zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe
- Rękojeść wyposażona w gumową nakładkę odporną na działanie oleju
- Powiększone ogniwo końcowe łańcucha roboczego o wytrzymałości 2,5 razy większej od nominalnego udźwigu wciągnika



MKS 0,75T - 3,0T



MKS 6,0T



MKS 9,0T

Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	Ilość cięgien	Rozmiar łańcucha	Siła dźwigni	H _{min}	A	B	C	D	L	Masa	GNP
	[kg]	[m]*		[mm]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[ISO]
MKS 00.75-1.5	750	1,5	1	6x18	147	320	160	100	133	40	290	6,5	M1
MKS 01.5-1.5	1500	1,5	1	8x24	295	365	182	109	157	45	290	10,4	M1
MKS 03.0-1.5	3000	1,5	1	10x30	335	490	207,5	122	210	55	420	22,6	M1
MKS 06.0-1.5	6000	1,5	2	10x30	370	580	206	122	253	68	420	33,6	M1
MKS 09.0-1.5	9000	1,5	3	10x30	420	830	207,5	122	338	65	420	45,4	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

AKS Wciągnik aluminiowy łańcuchowy dźwigniowy

-10 +50°C
Temperatura pracy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

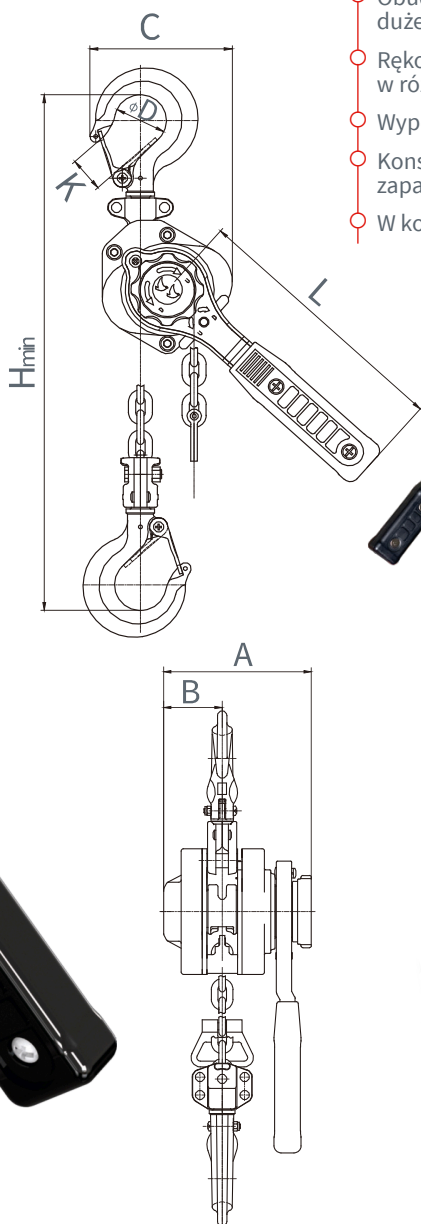
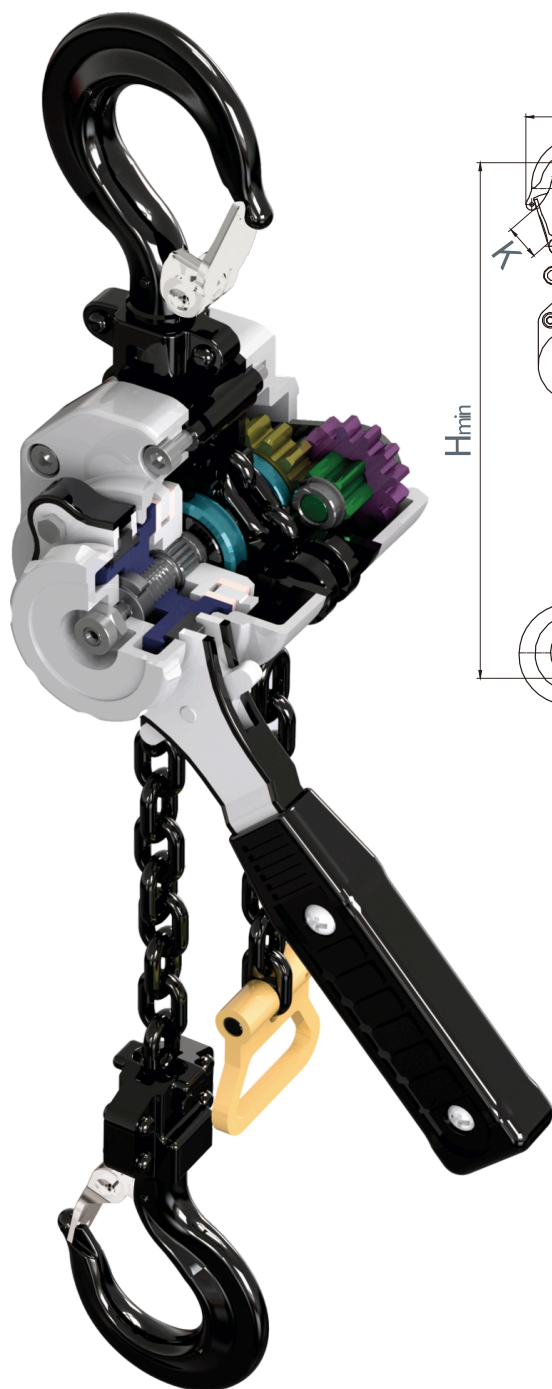
EN 13157
spełnia wymogi normy



0,25-1,5 t

M1
klasa GNP

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej
- Obudowa wykonana z komponentów aluminiowych o dużej wytrzymałości
- Rękojeść dźwigni obraca się o 360° umożliwiając pracę w różnych pozycjach
- Wyposażony w zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe
- Konstrukcja ze wzmocnionym hamulcem, podwójnymi zapadkami, płynnym sposobem pracy
- W komplecie etui z brezentu



Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	przesuw przy pełnym obrocie	Rozmiar łańcucha	Siła dźwigni	H _{min}	A	B	C	D	K	L	Masa	GNP
	[kg]	[m]*	[mm]	[mm]	[N (kg)]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[ISO]
AKS 0.25	250	1	43,6	4x12	206(21)	230	94,5	35	84	34	24	163	1,9	M1
AKS 0.5	500	1	27,7	5x15	255(26)	265	100	39	99	34	24	163	2,7	M1
AKS 0.75	750	1,5	29	5,6x15,7	303(31)	315	126	50	110	40	26	208	4,8	M1
AKS 1.5	1 500	1,5	21,9	7,1x19,9	362(37)	340	142	63,5	133	45	31	208	7	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

SBE Wciągnik z łańcuchem napędowym

-10 +50°C
Temperatura pracy



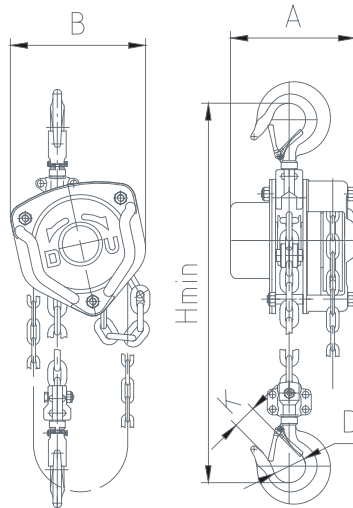
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13157
spełnia wymogi normy

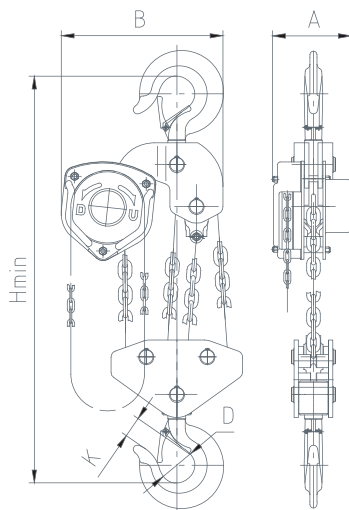
Szybka WYSYŁKA



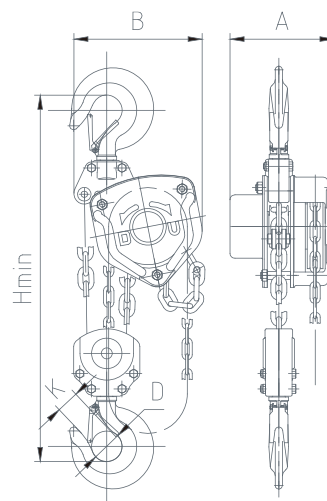
0,25-10 t M1
klasa GNP



SBE 0,5-2,0T



SBE 10,0T



SBE 3,0-5,0T



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej
- Konstrukcja prowadnicy łańcucha zapobiega skręcaniu lub zakleszczaniu zapewniając płynny przesuw
- Opcjonalny pojemnik na łańcuch

Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	Wysokość manewrowa	Ilość ciągów	Rozmiar łańcucha	Siła podnoszenia	Przełożenie	H _{min}	A	B	D	Masa	Masa kolejnego metra	GNP
	[kg]	[m]*	[m]**		[mm]	[N]***	[m]****	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[ISO]
SBE 00.25-3.0	250	3	2,5	1	4x12	190	31,6	230	100	104	23	5	0,9	M1
SBE 00.5-3.0	500	3	2,5	1	6x18	200	33,3	270	138	137	21	9	1,6	M1
SBE 01.0-3.0	1 000	3	2,5	1	6x18	320	41,5	317	147	162	26	11	1,6	M1
SBE 01.5-3.0	1 500	3	2,5	1	8x24	360	55,6	399	170	183	32,5	15	2,2	M1
SBE 02.0-3.0	2 000	3	2,5	1	8x24	365	72,6	414	170	194	30	19	2,2	M1
SBE 03.0-3.0	3 000	3	2,5	2	8x24	385	111,2	465	170	220	38	26	3,6	M1
SBE 05.0-3.0	5 000	3	2,5	2	10x30	435	163,4	618	190	288	44	43	5,2	M1
SBE 10.0-3.0	10 000	3	2,5	4	10x30	435	326,8	798	190	384	50	80	9,5	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Standardowa wysokość manewrowa, którą można przerobić na zamówienie

*** Siła podnoszenia – siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do poniesienia pełnego obciążenia

**** Przełożenie – Długość łańcucha manewrowego jaki należy przeciągnąć, żeby podnieść ładunek o 1000 mm

SBE INOX Wciągnik z łańcuchem napędowym



0,5-1,5 t

M1
klasa GNP

-10 +50°C
Temperatura pracy

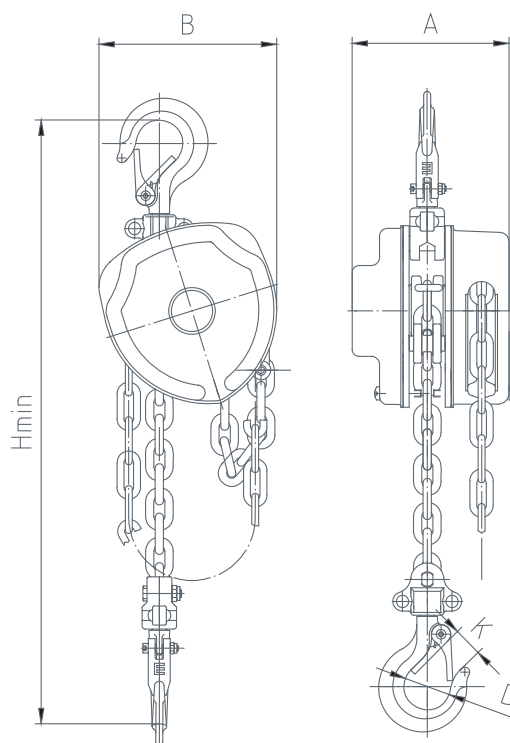


2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13157
spełnia wymogi normy

Szybka **WYSŁĘKA**

- Posiada tabliczkę znamionową z: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną
- Konstrukcja ze wzmocnionym hamulcem, podwójnymi zapadkami, płynnym sposobem pracy
- Łańcuch nośny i dolny hak wykonany ze stali nierdzewnej



Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	Wysokość manewrowa	Ilość cięgien	Rozmiar łańcucha	Siła podnoszenia	Przełożenie	H _{min}	A	B	D	Masa	Masa kolejnego metra	GNP
	[kg]	[m]*	[m]**		[mm]	[N]***	[m]****	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[ISO]
SBE INOX 00.5-3.0	500	3	2,5	1	6x18	200	33,3	270	138	137	25	9	1,7	M1
SBE INOX 00.9-3.0	900	3	2,5	1	6x18	320	41,5	317	147	162	25	12	1,7	M1
SBE INOX 01.5-3.0	1 500	3	2,5	1	8x24	360	55,6	399	170	183	40	15	2,3	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Standardowa wysokość manewrowa, którą można przerobić na zamówienie

*** Siła podnoszenia – siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do poniesienia pełnego obciążenia

**** Przełożenie – Długość łańcucha manewrowego jaki należy przeciągnąć, żeby podnieść ładunek o 1000 mm

ZBE Wciągnik łańcuchowy ze sprzęgłem przeciążeniowym

-10 +50°C
Temperatura pracy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

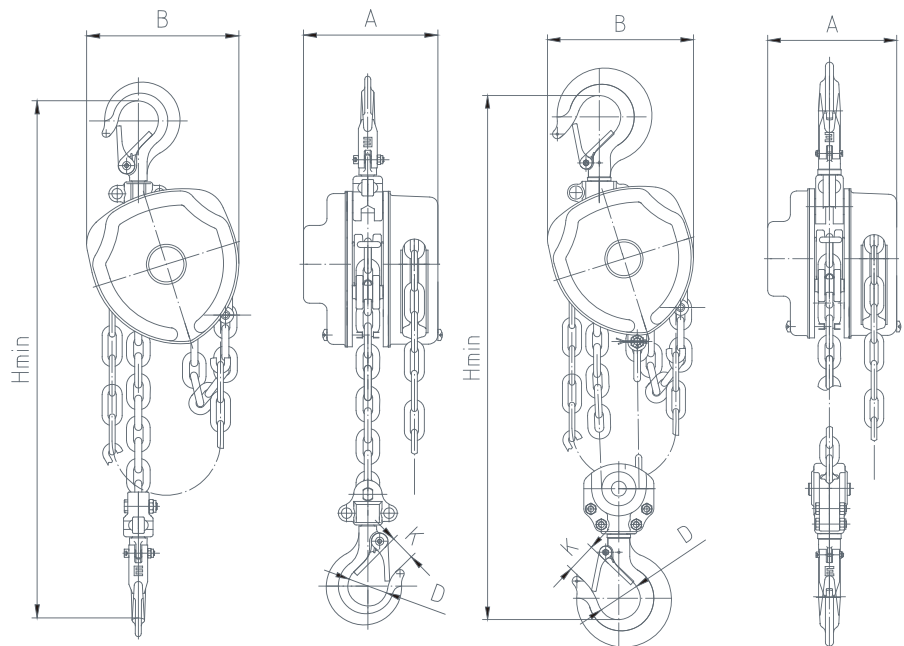
EN 13157
spełnia wymogi normy



1-5 t

M1
klasa GNP

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej
- Obudowa wykonana ze stali o dużej wytrzymałości
- Wyposażony w zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe
- Powiększona średnica dysku ciernego zwiększa niezawodność hamulca
- Wałek nośny podnośnika podparty trójpunktowo



ZBE 1,0-2,0T

ZBE 3,0-5,0T

Kod	DOR	Wysokość podnoszenia	Wysokość manewrowa	Ilość cięgien	Rozmiar łańcucha	Siła podnoszenia	H _{min}	A	B	D	Masa	GNP
	[kg]	[m]*	[m]**		[mm]	[N]***	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[ISO]
ZBE 01.0-3.0	1 000	3	2,5	1	6x18	320	317	148	162	26	9	M1
ZBE 02.0-3.0	2 000	3	2,5	1	8x24	365	414	161	187	30	16	M1
ZBE 03.0-3.0	3 000	3	2,5	2	8x24	385	465	161	210	38	22	M1
ZBE 05.0-3.0	5 000	3	2,5	2	10x30	435	636	186	253	44	42	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Standardowa wysokość manewrowa, którą można przerobić na zamówienie

*** Siła podnoszenia - siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do poniesienia pełnego obciążenia

WBE Wciągnik łańcuchowy z wózkiem

-10 +50°C
Temperatura pracy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

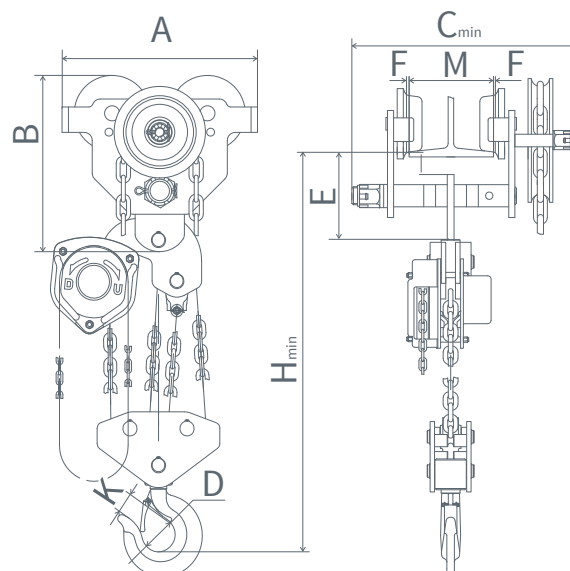
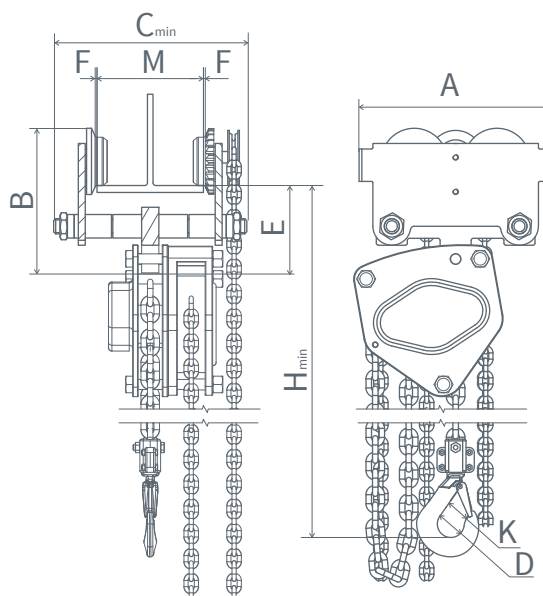
EN 13157
spełnia wymogi normy



0,5-5 t

M1
klasa GNP

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Posiada niewielką masę własną oraz ocynkowany łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej



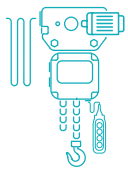
Kod	DOR	Wysokość podnoszenia [m]*	Wysokość manewrowa [m]**	Ilość cięgien	Rozmiar łańcucha [mm]	Siła podnoszenia [N]***	H _{min} [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	K [mm]	M [mm]	GNP [ISO]
WBE 00.5-3.0	500	3	2,5	1	6x18	200	263	238	169	336	35	86	3	28	50-180	M1
WBE 01.0-3.0	1 000	3	2,5	1	6x18	320	342	273	213	334,5	35,5	104,5	3	26	68-180	M1
WBE 02.0-3.0	2 000	3	3	1	8x24	365	399	302	240	372	42,5	115	3	32	74-180	M1
WBE 03.0-3.0	3 000	3	3	2	8x24	385	470	363	275	381	50	125	3	37	74-180	M1
WBE 05.0-3.0	5 000	3	3	2	10x30	435	584	436	313	394	64	146	3	46	94-180	M1

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Standardowa wysokość manewrowa, którą można przerobić na zamówienie

*** Siła podnoszenia - siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do poniesienia pełnego obciążenia

LBE Wciągnik łańcuchowy o niskiej zabudowie

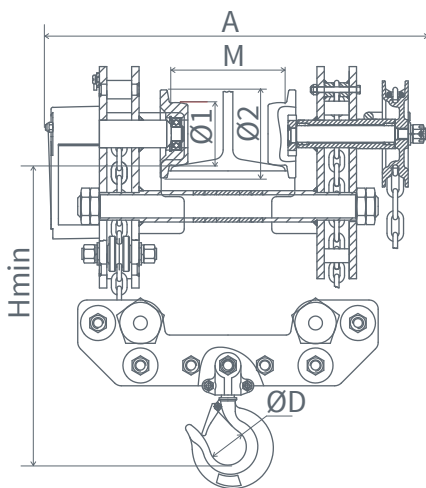


1-5t

M1
klasa GNP

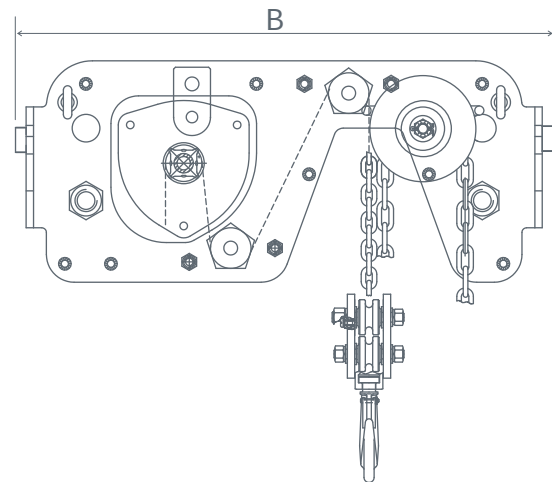


Szybka WYSYŁKA



EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy
2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
2014/35/EU -20 +40°C spełnia wymogi Dyrektywy LVD Temperatura pracy

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dolne złącze z hakiem może być podnoszone aż do dolnej płaszczyzny belki jezdnej
- Koła jezdne z łożyskami głębokorowkowymi
- Posiada system zabezpieczenia przeciw wykojeniu z gumowym zderzakiem
- Opcjonalny pojemnik na łańcuch
- Opcjonalny ogranicznik przeciążeniowy
- Konstrukcja prowadnicy łańcucha zapobiega skręcaniu lub zakleszczaniu zapewniając płynny przesuw



TYP:	LBE 010	LBE 020	LBE 030	LBE 050
Udźwig [kg]	1 000	2 000	3 000	5 000
Obciążenie testowe [kg]	1 250	2 500	3 750	6 250
Wysokość przejazdowa [m]	2,5	3	3	3
Min promień skrętu [m]	3,5	4	4,5	5
Dodatkowa masa przedłużenia łańcucha [kg/m]	3	3,6	4,2	19,6
Szerokość belki jezdnej M [mm]	75-100-150	100-125-150	125-150-175	125-150-175
Srednica łańcucha x ilość cięgien [mm]	Ø5,0x2	Ø6,0x2	Ø7,0x2	Ø10,0x2
A [mm]	440	513	608	655
B [mm]	584	684	769	884
B1 [mm]	384	462	504	581
B2 [mm]	200	222	265	303
Hmin [mm]	145	155	198	265
D [mm]	40	50	55	65
Ø1 [mm]	68	80	100	131
Ø2 [mm]	95	108	131	144
Masa [kg]	61	92	141	252

DWR Uchwyt klamrowy do belek dwuteowych



udźwig
DOR 1-10 t

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



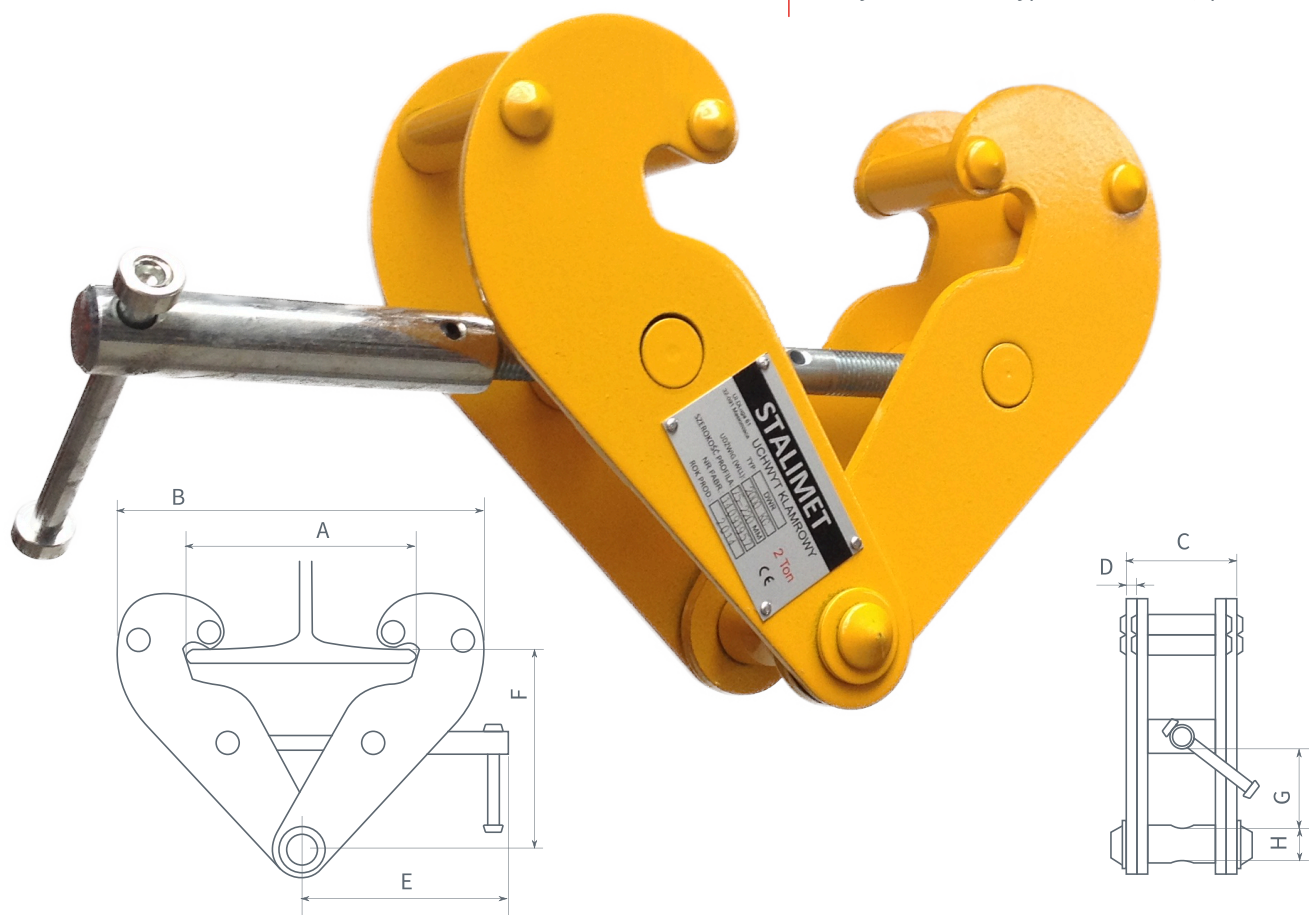
2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

-10 +50°C
Temperatura pracy



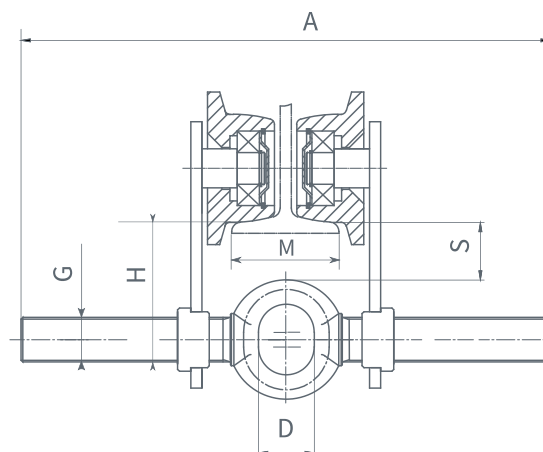
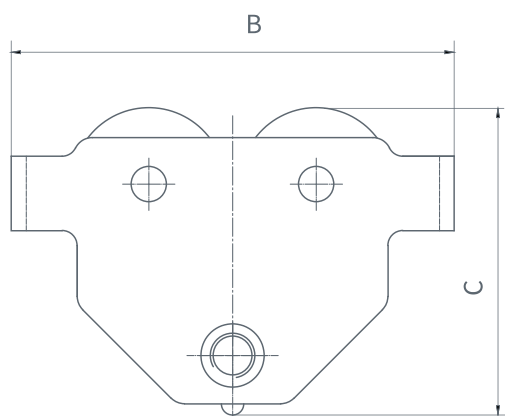
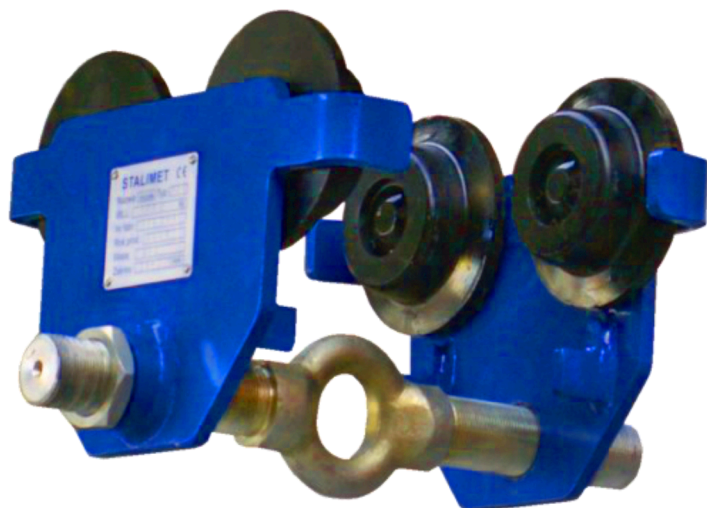
Szybka **WYSŁĘKA**

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Prosta, mocna konstrukcja umożliwia łatwe mocowanie oraz pewny chwyt
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)



Kod	DOR	Zalecana szerokość profilu	A _{max}	B _{max}	B _{min}	C	D	E	F _{max}	F _{min}	H	Masa
	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DWR 01.0	1 000	75-220	260	360	180	64	5	215	155	102	22	3,8
DWR 02.0	2 000	75-220	260	360	180	74	6	215	155	102	22	4,6
DWR 03.0	3 000	80-320	354	490	235	103	8	260	225	140	24	9
DWR 05.0	5 000	80-320	354	490	235	110	10	260	225	140	28	11
DWR 10.0	10 000	90-320	365	505	320	120	12	260	225	170	40	16

POT Wózek jezdny do belek dwuteowych



EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

-10 +50°C
Temperatura pracy

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника

Kod	DOR	Zalecana szerokość profilu M	A	B	C	D	G	H	S	Masa
	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
POT 00.5	500	50-220	285	198	158	25	30	74	32	5
POT 01.0	1 000	50-220	300	238	183	30	36	95	36	8,8
POT-L 01.0	1 000	160-305	388	238	183	30	36	95	36	10
POT 02.0	2 000	66-220	300	277	208	35	48	106	38	14
POT-L 02.0	2 000	160-305	400	277	208	35	48	106	38	15
POT 03.0	3 000	74-220	328	324	249	46	58	121	40	23
POT-L 03.0	3 000	160-305	400	324	249	46	58	121	40	25
POT 05.0	5 000	90-220	354	373	297	50	58	136	40	40
POT-L 05.0	5 000	160-305	432	373	297	50	58	136	40	42

POB Wózek jezdny z łańcuchem manewrowym

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

-10 +50°C
Temperatura pracy

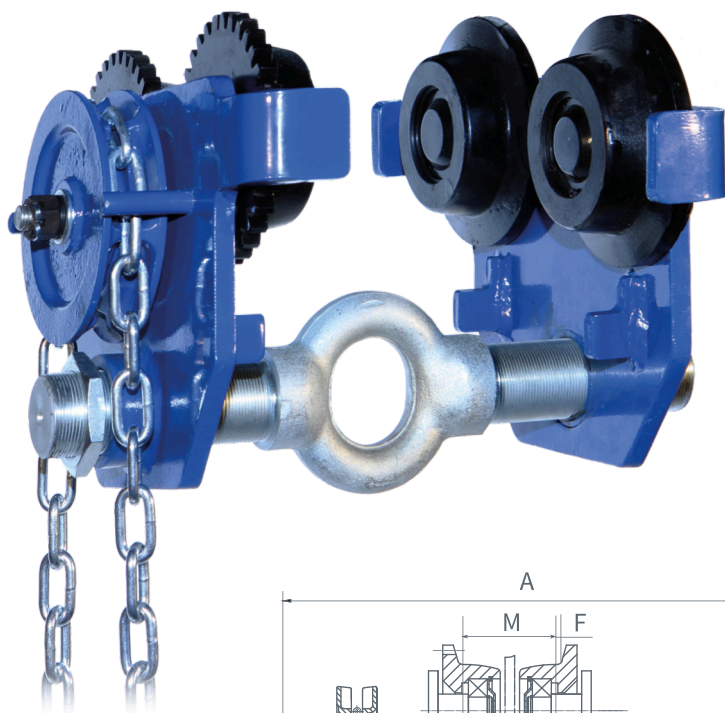
szybka **WYSYŁKA**



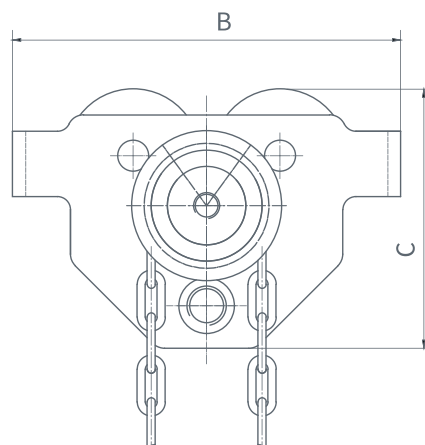
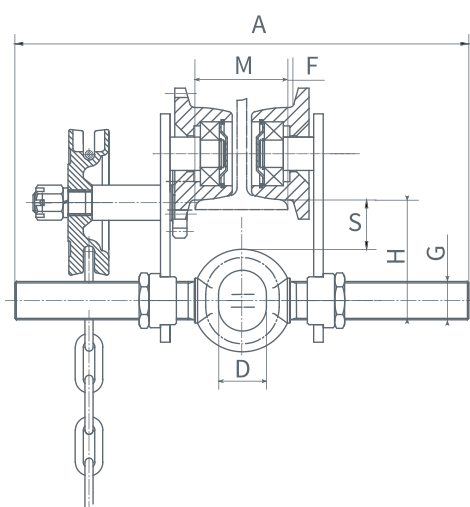
udźwig
DOR

1-5 t

M1
klasa GNP



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków przy pomocy manualnego mechanizmu manewrowego
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника



Kod	DOR	Wysokość manewrowa	Zalecana szerokość profilu M	A	B	C	D	F	G	H	S	Masa
	[kg]	[m]*	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
POB 01.0	1 000	2,5	58-220	354	238	183	30	3	36	95	43	12,5
POB-L 01.0	1 000	2,5	160-305	388	238	183	30	3	36	95	43	13
POB 02.0	2 000	2,5	66-220	362	277	208	35	3	48	106	38	18
POB-L 02.0	2 000	2,5	160-305	400	277	208	35	3	48	106	38	19
POB 03.0	3 000	2,5	74-220	407	324	249	46	3	58	121	40	28
POB-L 03.0	3 000	2,5	160-305	415	324	249	46	3	58	121	40	29
POB 05.0	5 000	2,5	90-220	435	373	297	50	3	65	136	42	45
POB-L 05.0	5 000	2,5	160-305	432	373	297	50	3	65	136	42	46

* Standardowa wysokość manewrowania, którą można przerobić na zamówienie

WOB Wózek jezdny z łańcuchem manewrowym

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

-10 +50°C Temperatura pracy

szybka WYSYŁKA

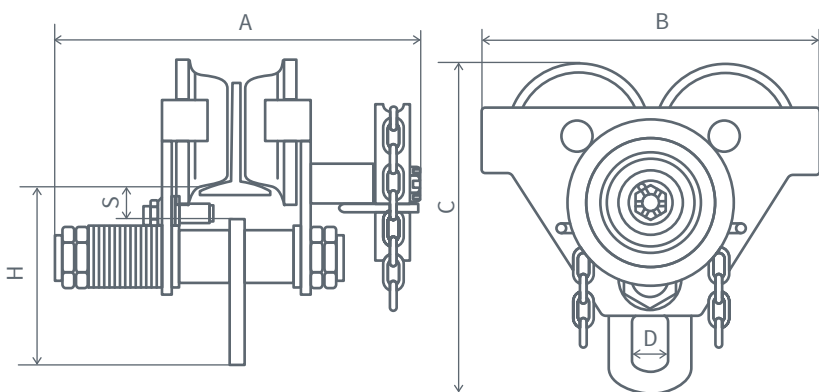


udźwig
DOR 10 t

M1
klasa GNP



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków przy pomocy manualnego mechanizmu manewrowego
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника względem belki



TYP: WOB 10.0	
Udźwig [kg]	10 000
Wysokość manewrowa [m]*	2,5
Zalecana szerokość profilu M [mm]	135-203
A [mm]	487
B [mm]	455
C [mm]	490
D [mm]	82
H [mm]	275
S [mm]	54
Masa [kg]	93

* Standardowa wysokość manewrowania, którą można przerobić na zamówienie

STALIMET



Wciągniki i wózki w
wykonaniu
antykorozyjnym

CKS Wciągnik łańcuchowy dźwigniowy

-10 +50°C
Temperatura pracy



CE Deklaracja zgodności

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą EN 13157 spełnia wymogi normy

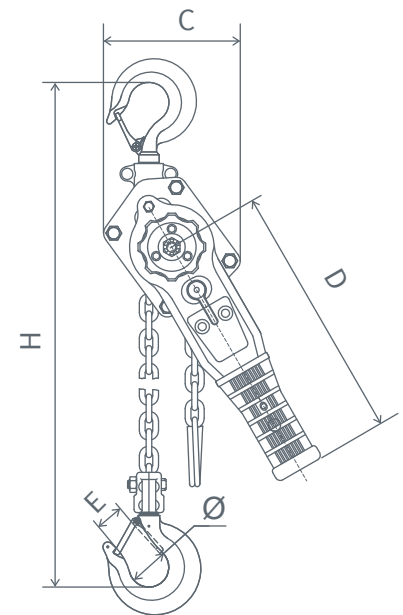
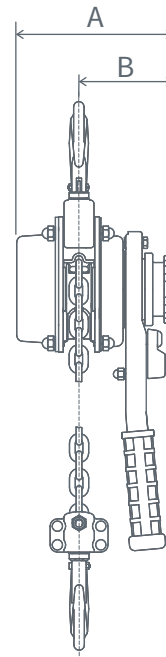


udźwig DOR 1,5t

M1
klasa GNP



- Przeznaczony do pracy w warunkach morskich (środowiska o wysokiej wilgotności i zasoleniu). Produkt poddany specjalnej obróbce antykorozyjnej. Osłony i powierzchnie zewnętrzne lakierowane środkiem osiagającym stopień ochrony C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944. Śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Elementy nośne pokryte powłoką Dacromet. Zespół przekładniowy oksydowany.
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej z pokryciem antykorozyjnym DACROMET
- Konstrukcja prowadnicy łańcucha zapobiega skręcaniu lub zakleszczaniu zapewniając płynny przesuw



Możliwe opcje wyposażenia:

- Specjalny antykorozyjny pojemnik na łańcuch
- Łańcuch ze stali nierdzewnej
- Ogranicznik przeciążeniowy



TYP:	CKS 01.5-1.5
Udźwig [kg]	1 500
Wysokość podnoszenia* [m]	1,5
Obciążenie testowe [kN]	18,8
Ilość cięgien łańcucha	1
Średnica łańcucha [mm]	Ø7x21
Siła podnoszenia** [N]	373
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO / FEM	M5/2m
Masa [kg]	10,9
Hmin [mm]	400
A [mm]	178
B [mm]	104
C [mm]	145
D [mm]	420
E [mm]	31
Ø [mm]	42,5

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Siła podnoszenia – siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do podniesienia obciążenia znamionowego

CBS Wciągnik z łańcuchem napędowym



0,5-2 t

M1
klasa GNP

C5-M wg. ISO 12944 -10 +50°C
ochrona antykorozyjna Temperatura pracy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

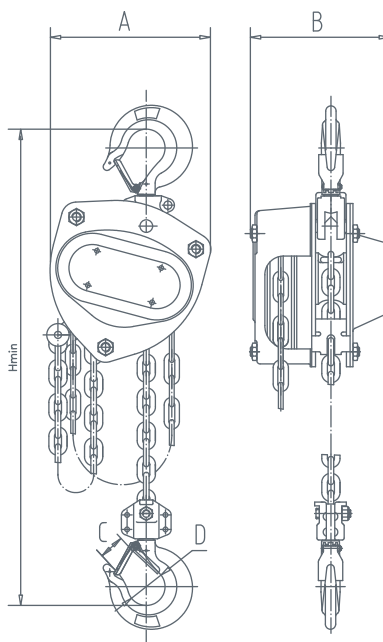
EN 13157
spełnia wymogi normy



Szybka WYSYŁKA



- Przeznaczony do pracy w warunkach morskich (środowiska o wysokiej wilgotności i zasoleniu). Produkt poddany specjalnej obróbce antykorozyjnej. Osłony i powierzchnie zewnętrzne lakierowane środkami osiągającym stopień ochrony C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944. Śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Elementy nośne pokryte powłoką Dacromet. Zespół przekładniowy oksydowany.
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Łańcuch nośny klasy 8 ze stali stopowej z pokryciem antykorozyjnym DACROMET
- Konstrukcja prowadnicy łańcucha zapobiega skręcaniu lub zakleszczaniu zapewniając płynny przesuw



TYP:	CBS 00.5-3.0	CBS 01.0-3.0	CBS 01.5-3.0	CBS 02.0-3.0
Udźwig [kg]	500	1 000	1 500	2 000
Wysokość podnoszenia* [m]	3	3	3	3
Obciążenie testowe [kN]	6,3	12,5	18,8	25
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1
Średnica łańcucha [mm]	Ø5x15	Ø6x18	Ø7x21	Ø8x24
Siła podnoszenia* [N]	240	250	265	335
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO / FEM	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m
Masa [kg]	9,3	12,2	16,5	19,5
Hmin [mm]	345	376	442	470
A [mm]	148	172	196	210
B [mm]	132	151	173	175
C [mm]	23	26	29,5	34
D [mm]	35	40	45	50

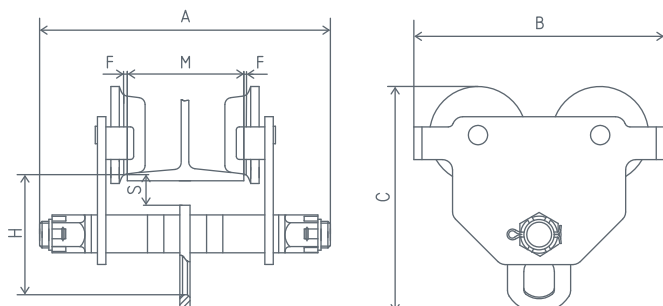
Możliwe opcje wyposażenia:

- Specjalny antykorozyjny pojemnik na łańcuch
- Łańcuch ze stali nierdzewnej
- Ogranicznik przeciążeniowy

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

** Siła podnoszenia - siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do podniesienia obciążenia znamionowego

COP Wózek pchany



C5-M wg. ISO 12944 -10 +50°C
ochrona antykorozyjna Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności 2006/42/EC EN 13157
wykonano zgodnie z Dyrektywą spełnia wymogi normy

24h Szybka WYSYŁKA

- Przeznaczony do pracy w warunkach morskich (środowiska o wysokiej wilgotności i zasoleniu). Produkt poddany specjalnej obróbce antykorozyjnej. Osłony i powierzchnie zewnętrzne lakierowane środkiem osiągającym stopień ochrony C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944. Śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Elementy nośne pokryte powłoką Dacromet. Ześpół przekładniowy oksydowany.
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника względem belki

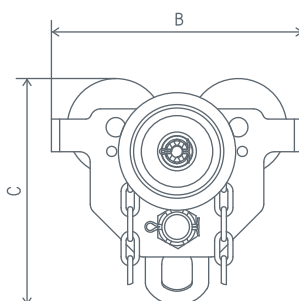
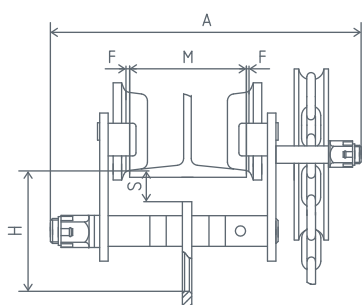
TYP:	COP 1.0	COP 2.0
Udźwig [kg]	1 000	2 000
Obciążenie testowe [kN]	14,71	29,42
Min promień skrętu [m]	1	1,1
A [mm]	311	327
B [mm]	246	276
C [mm]	222	262
H [mm]	125	150
S [mm]	38	38
D [mm]	30	38
G [mm]	40	52
F [mm]	1,5-3	1,5-3
Szerokość belki M [mm]	64-203	88-203
Masa [kg]	10,5	17,5

COB Wózek z łańcuchem napędowym



1-2 t

M1
klasa GNP



C5-M wg. ISO 12944
ochrona antykorozyjna

-10 +50°C
Temperatura pracy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 13157
spełnia wymogi normy

Szybka WYSYŁKA

- Przeznaczony do pracy w warunkach morskich (środowiska o wysokiej wilgotności i zasoleniu). Produkt poddany specjalnej obróbce antykorozyjnej. Osłony i powierzchnie zewnętrzne lakierowane środkiem osiagającym stopień ochrony C5-M wg. klasyfikacji ISO 12944. Śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej. Elementy nośne pokryte powłoką Dacromet. Zespół przekładniowy oksydowany.
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Służy jako punkt podwieszania wciągników na szerokim asortymencie belek typu dwuteownik (np. INP, IPE, IPB)
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków przy pomocy manualnego mechanizmu manewrowego
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника względem belki

TYP:	COB 1.0	COB 2.0
Udźwig [kg]	1 000	2 000
Wysokość przejazdowa [m]	2,5	2,5
Obciążenie testowe [kN]	14,71	29,42
Siła przesuwu* [N]	50	90
Min promień skrętu [m]	1	1,1
A [mm]	338	349
B [mm]	246	276
C [mm]	222	262
H [mm]	125	150
S [mm]	38	38
D [mm]	30	38
G [mm]	40	52
F [mm]	1,5-3	1,5-3
Szerokość belki M [mm]	64-203	88-203
Masa [kg]	14,5	21,5

* Siła przesuwu – siła przyłożona do łańcucha manewrowego, która jest potrzebna do przemieszczania obciążenia znamionowego

STALIMET



Wciągniki łańcuchowe
elektryczne

ESW Wciągnik łańcuchowy elektryczny



0,125-5 t

M5
klasa GNP

M4
klasa GNP

EN 14492/2
spełnia wymogi normy

EN 60204/32
spełnia wymogi normy

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy

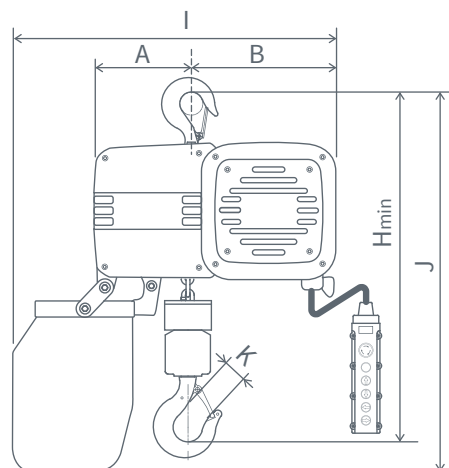
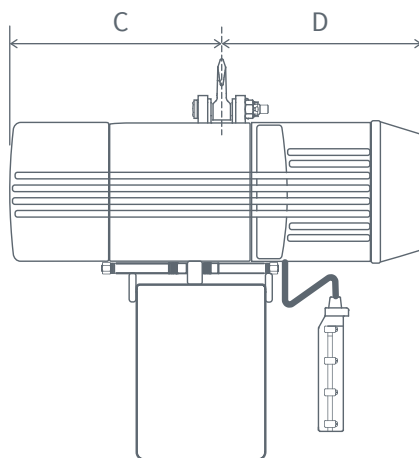
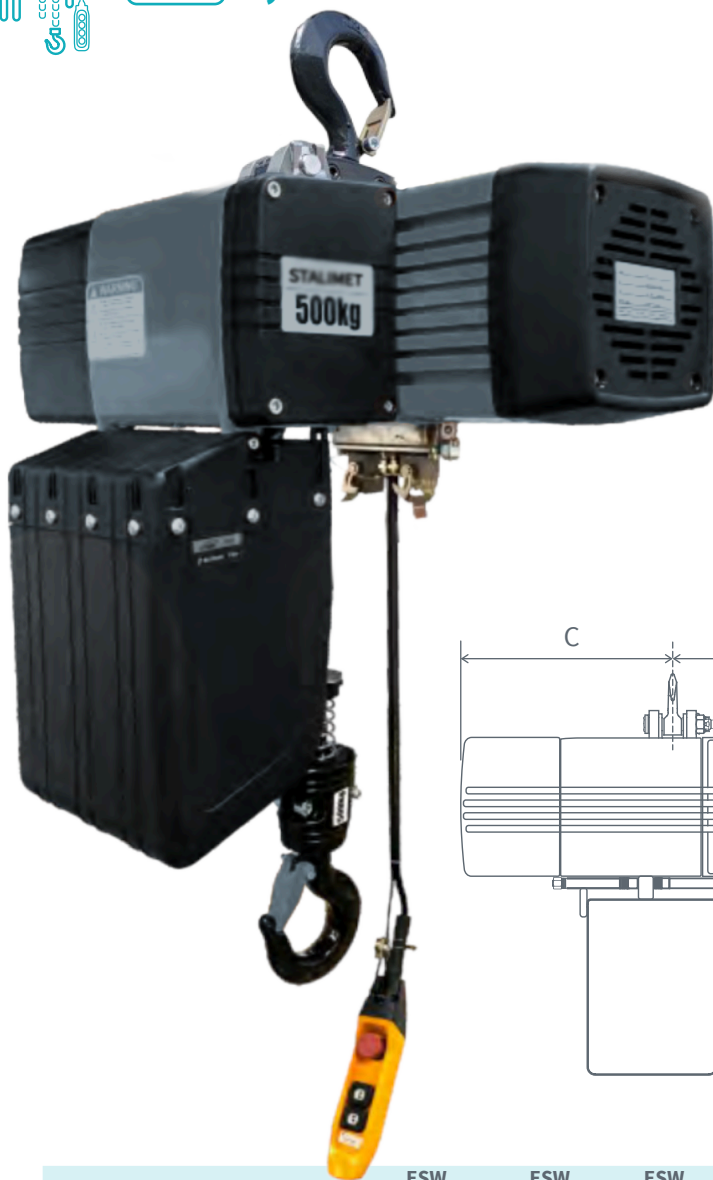


Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

2014/35/EU
spełnia wymogi Dyrektywy LVD

-20 +40°C
Temperatura pracy



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dwie prędkości przy podnoszeniu i opuszczaniu
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP55
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65

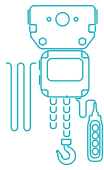
TYP:	ESW 00.125-3.0	ESW 00.16-3.0	ESW 00.25-3.0	ESW 00.5-3.0	ESW 01.0-3.0	ESW 01.6-3.0	ESW 02.0-3.0	ESW 03.0-3.0	ESW 05.0-3.0
Udźwieg [kg]	125	160	250	500	1 000	1 600	2 000	3 000	5 000
Wysokość podnoszenia [m] *	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Średnica łańcucha [mm]	Ø4x12	Ø4x12	Ø4x12	Ø5x15	Ø7,1x21	Ø7,1x21	Ø7,1x21	Ø11,2x34	Ø11,2x34
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1	1	2	2	1	2
Grupa Należenia Pracy Wciągnika ISO / FEM	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M4/1Am	M5/2m
Prędkość podnoszenia [m/min]	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	4 / 1	4 / 1	6/1,5	3/0,75
Napięcie [V]	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągnika [kW]	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,72 / 0,18	1,6/0,4	1,6/0,4	1,6/0,4	3,6/0,9	3,6/0,9
Masa [kg]	22	22	22	33	53	58	58	100	121
Hmin [mm]	420	420	420	465	575	690	690	703	905
A [mm]	114	114	114	118	128	150	150	183	198
B [mm]	123	123	123	162	187	165	165	207	192
C [mm]	211	211	211	231	264	264	264	300	300
D [mm]	228	228	228	204	245	245	245	322	322
I [mm]	293	293	293	343	405	405	405	508	508
J [mm]	444	444	444	530	574	596	596	800	845
K [mm]	23	23	23	27	31	38	38	38	52

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

ESW EWP Wciągnik łańcuchowy z wózkiem pchającym

EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy

2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
2014/35/EU -20 +40°C spełnia wymogi Dyrektywy LVD
 Temperatura pracy

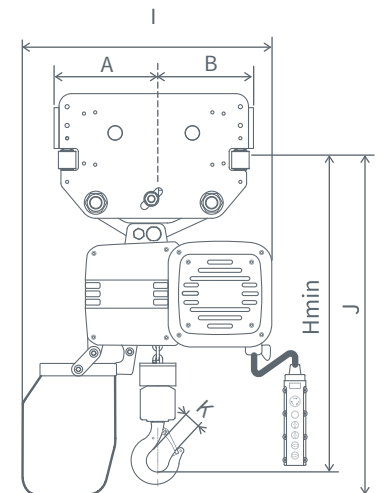
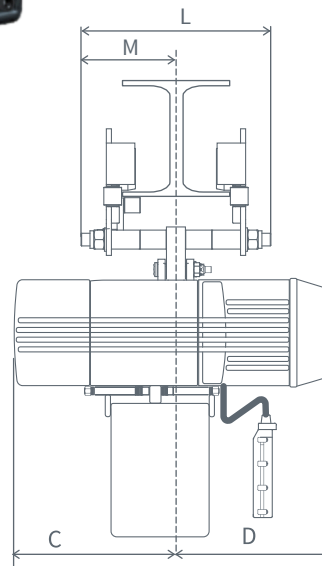


0,125-2 t

M5
klasa GNP



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dwie prędkości przy podnoszeniu i opuszczaniu
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków
- Ułożyskowane koła jezdne zapewniają doskonałe właściwości toczne
- Koła jezdne przeznaczone do profili o nachyleniu powierzchni jezdnej nie większej niż 20%
- Mechanizm regulacji rozstawu kół jezdnych zapewnia centralne ustawienie wciągника pod belką nośną, bez pełzania na boki w trakcie ruchu wózka
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP55
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65



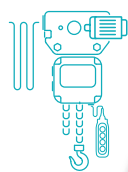
TYP:	ESW-EWP 00.125-3.0	ESW-EWP 00.16-3.0	ESW-EWP 00.25-3.0	ESW-EWP 00.5-3.0	ESW-EWP 01.0-3.0	ESW-EWP 01.6-3.0	ESW-EWP 02.0-3.0
Udźwig [kg]	125	160	250	500	1 000	1 600	2 000
Wysokość podnoszenia [m]*	3	3	3	3	3	3	3
Zalecana szerokość profilu [mm]**	68-180	68-180	68-180	68-180	68-180	72-180	72-180
Średnica łańcucha [mm]	Ø4x12	Ø4x12	Ø4x12	Ø5x15	Ø7,1x21	Ø7,1x21	Ø7,1x21
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1	1	2	2
Grupa Natężenia Pracy Wciągника ISO / FEM	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m
Prędkość podnoszenia [m/min]	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	4 / 1	4 / 1
Napięcie [V]	400	400	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągника [kW]	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,72 / 0,18	1,6/0,4	1,6/0,4	1,6/0,4
Masa [kg]	36	36	36	47	67	78	78
H _{min} [mm]	420	420	420	463	559	652	652
A [mm]	114	114	114	118	128	150	150
B [mm]	123	123	123	162	187	165	165
C [mm]	211	211	211	230	264	264	264
D [mm]	228	228	228	204	245	245	245
I [mm]	293	293	293	343	405	405	405
J [mm]	444	444	444	528	558	558	558
K [mm]	23	23	23	27	31	38	38
L [mm]	278	278	278	278	283	295	295
M [mm]	139	139	139	139	141	147	147

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić
 ** Możliwa zmiana szerokości polki nośnej—na zamówienie

ESW EWE Wciągnik łańcuchowy z wózkiem elektrycznym

EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy

CE Deklaracja zgodności
2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
2014/35/EU -20 +40°C spełnia wymogi Dyrektywy LVD
 Temperatura pracy



0,125-5 t

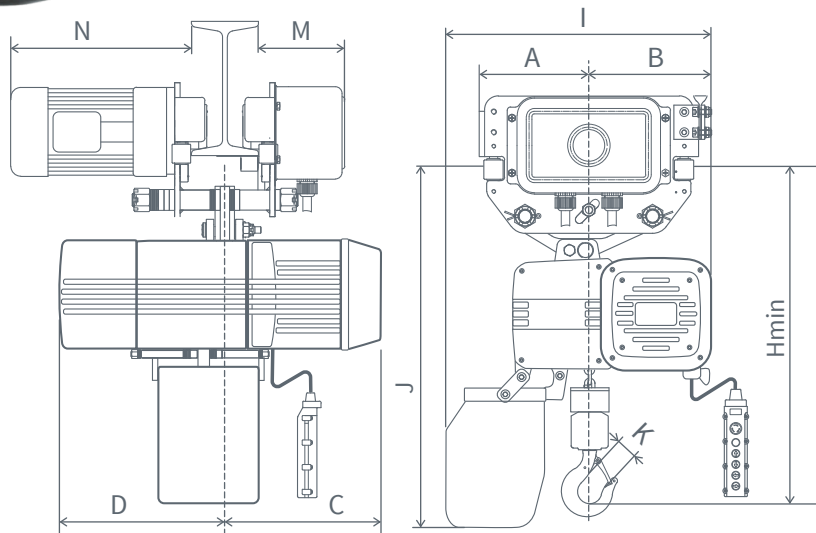
M5
klasa GNP



M4
klasa GNP



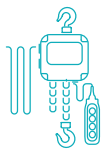
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dwie prędkości przy podnoszeniu i opuszczaniu
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wózek umożliwia dokładne pozycjonowanie lub łatwe przemieszczanie wzdłuż belki nośnej dużych ładunków przy pomocy elektrycznego mechanizmu manewrowego
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP55
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65



TYP:	ESW-EWE 00.125-3.0	ESW-EWE 00.16-3.0	ESW-EWE 00.25-3.0	ESW-EWE 00.5-3.0	ESW-EWE 01.0-3.0	ESW-EWE 01.6-3.0	ESW-EWE 02.0-3.0	ESW-EWE 03.0-3.0	ESW-EWE 05.0-3.0
Udźwig [kg]	125	160	250	500	1 000	1 600	2 000	3 000	5 000
Wysokość podnoszenia [m]**	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Zalecana szerokość profilu [mm]**	74-140	74-140	74-140	74-140	74-140	74-140	74-140	100-152	100-152
Średnica łańcucha [mm]	Ø4x12	Ø4x12	Ø4x12	Ø5x15	Ø7,1x21	Ø7,1x21	Ø7,1x21	Ø11,2x34	Ø11,2x34
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1	1	2	2	1	2
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO / FEM	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M5/2m	M4/1Am	M5/2m
Prędkość podnoszenia [m/min]	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	4 / 1	4 / 1	6 / 1,5	3 / 0,75
Prędkość jazdy [m/min]	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7
Napięcie [V]	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągnika [kW]	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,72 / 0,18	1,6/0,4	1,6/0,4	1,6/0,4	3,6/0,9	3,6/0,9
Moc silnika wózka [kW]	0,2/0,07	0,2/0,07	0,2/0,07	0,2/0,07	0,2/0,07	0,4/0,13	0,4/0,13	0,4/0,13	0,4/0,13
Masa [kg]	47	47	47	58	77	83	83	150	176
H _{min} [mm]	438	438	438	480	578	670	670	710	870
A [mm]	114	114	114	118	128	150	150	183	168
B [mm]	123	123	123	162	187	165	165	207	223
C [mm]	211	211	211	230	264	264	264	300	300
D [mm]	228	228	228	204	245	245	245	322	322
I [mm]	293	293	293	343	405	405	405	508	508
J [mm]	462	462	462	545	577	577	577	800	823
K [mm]	23	23	23	27	31	38	38	38	52
M [mm]	131	131	131	131	131	132	132	139	141
N [mm]	336	336	336	336	336	338	338	316	318

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić
 ** Możliwa zmiana szerokości półki nośnej—na zamówienie

ESW INOX Wciągnik łańcuchowy elektryczny



0,125-1 t **M3**
klasa GNP



Szybka **WYSYŁKA**

EN 14492/2
spełnia wymogi normy

EN 60204/32
spełnia wymogi normy

EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



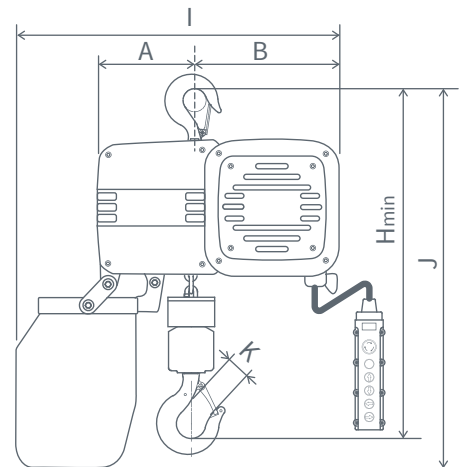
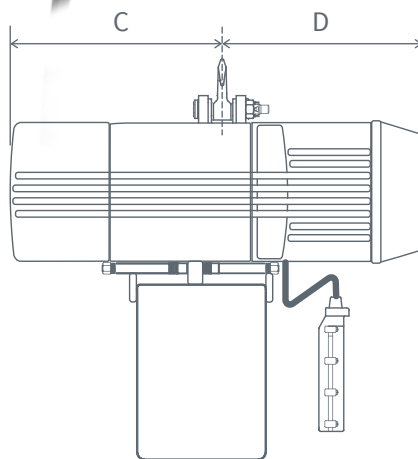
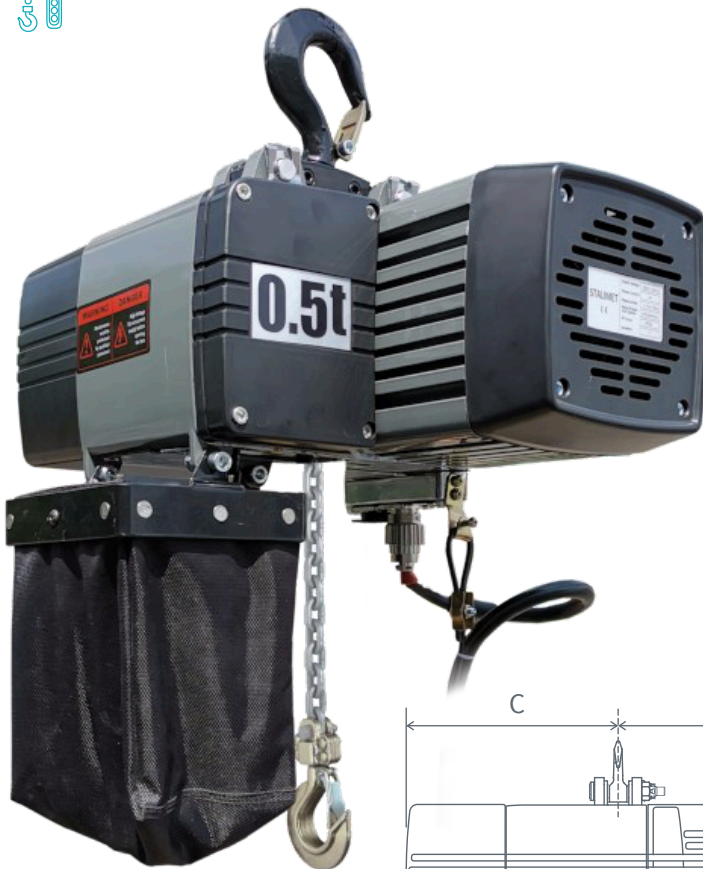
Deklaracja zgodności

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

2014/35/EU
spełnia wymogi Dyrektywy LVD

-20 +40°C
Temperatura pracy

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dwie prędkości przy podnoszeniu i opuszczaniu
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Łańcuch i dolny hak wykonany ze stali nierdzewnej
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP55
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65



TYP:	ESW INOX 00.125-3.0	ESW INOX 00.16-3.0	ESW INOX 00.25-3.0	ESW INOX 00.5-3.0	ESW INOX 01.0-3.0
Udźwig [kg]	125	160	250	500	1 000
Wysokość podnoszenia [m]*	3	3	3	3	3
Średnica łańcucha [mm]	Ø4x12	Ø4x12	Ø4x12	Ø5x15	Ø7,1x21
Ilość cięgien łańcucha	1	1	1	1	1
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO / FEM	1Bm/M3	1Bm/M3	1Bm/M3	1Bm/M3	1Bm/M3
Prędkość podnoszenia [m/min]	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2	8 / 2
Napięcie [V]	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągnika [kW]	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,72 / 0,18	1,6/0,4
Masa [kg]	22	22	22	33	53
H _{min} [mm]	420	420	420	465	575
A [mm]	114	114	114	118	128
B [mm]	123	123	123	162	187
C [mm]	211	211	211	231	264
D [mm]	228	228	228	204	245
I [mm]	293	293	293	343	405
J [mm]	444	444	444	530	574
K [mm]	23	23	23	27	31

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

ED Wciągnik łańcuchowy

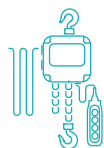
EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy



2006/42/EC
 wykonano zgodnie z Dyrektywą

EN 61000-6
 spełnia wymogi normy

-20 +40°C
 Temperatura pracy



udźwig
DOR

60-480 kg

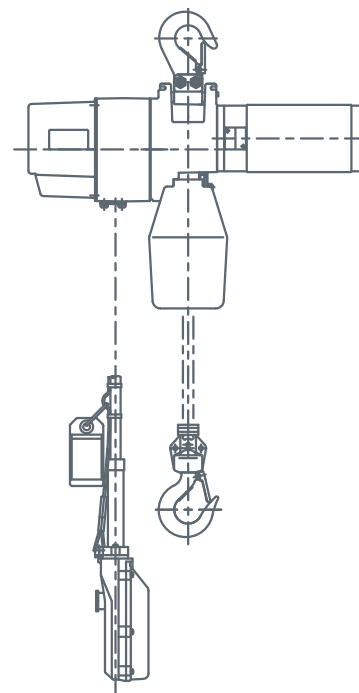
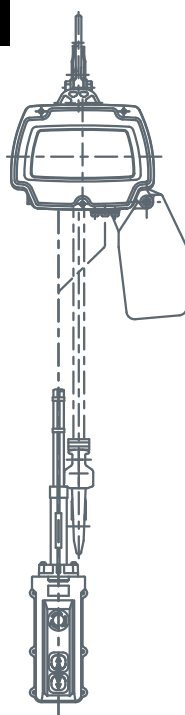
M4
 klasa GNP



Termin **WYSYŁKI**



KITO

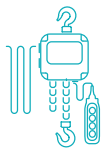


- Udźwig do 480 kg
- Zasilanie jednofazowe 230V / 50Hz
- Zawieszenie na haku
- Wysokowydajny hamulec mechaniczny ze sprzęgłem ciernym
- Wyłącznik krańcowy zakresu podnoszenia
- Pojedyncza lub podwójna prędkość podnoszenia
- Stopień ochrony: wciągnik IP54, kaseata sterująca IP65
- Aluminiowa obudowa przekładni
- Łańcuch nośny niklowany gatunek T, seria DAT (G80) zgodnie z normą EN 818-7

Typ	DOR [kg]	ilość ciągien	intensywność pracy [%WLL/(zał./h)]	GNP [FEM]	Prędkość [m/min]	Waga [kg]	min. wysokość robocza [mm]
ED06S	60	1	30/180	1Am	20,1	11,5	315
ED06ST	60	1	30/180	1Am	20,1/4,0	12	315
ED10S	100	1	30/180	1Am	12,5	11,5	315
ED10ST	100	1	30/180	1Am	12,5/3,0	12	315
ED16S	160	1	30/180	1Am	19,2	15,5	330
ED16ST	160	1	30/180	1Am	19,2/4,0	16	330
ED18S	180	1	20/120	1Am	7,7	11,5	315
ED18ST	180	1	20/120	1Am	7,7/3,0	12	315
ED24S	240	1	30/180	1Am	12,9	15,5	330
ED24ST	240	1	30/180	1Am	12,9/3,0	16	330
ED48S	480	2	30/180	1Am	6,4	21	520
ED48ST	480	2	30/180	1Am	6,4/2,0	21	520

Standardowa wysokość podnoszenia 3m
 S - pojedyncza prędkość, ST - podwójna prędkość

EDC Wciągnik łańcuchowy



udźwig
DOR

60-240 kg **M4**
klasa GNP



KITO

EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

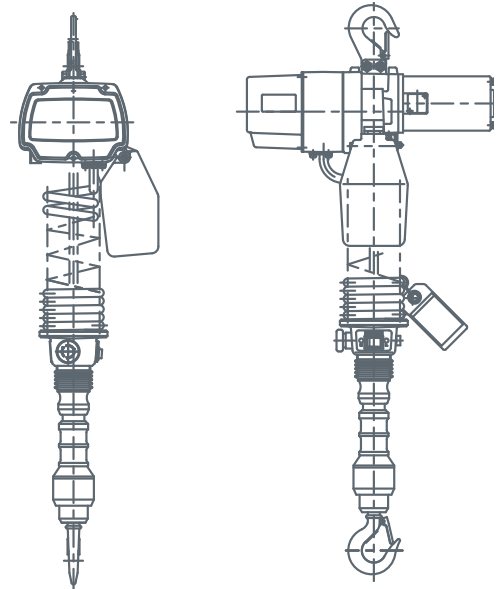
EN 61000-6
spełnia wymogi normy

-20 +40°C
Temperatura pracy

- Udźwig do 240 kg
- Zasilanie jednofazowe 230V / 50Hz
- Zawieszenie na haku
- Wysokowydajny hamulec mechaniczny ze sprzęgłem ciernym
- Wyłącznik krańcowy zakresu podnoszenia
- Pojedyncza lub podwójna prędkość podnoszenia
- Stopień ochrony: wciągnik IP54, kasecja sterująca IP65
- Aluminiowa obudowa przekładni
- Łańcuch nośny niklowany gatunek T, seria DAT (G80) zgodnie z normą EN 818-7



Termin **WYSYŁKI**



Sterowanie pracą wciągника odbywa się przy pomocy cylindrycznego uchwyty z rękojeścią chwytną powyżej haka ładunkowego.

W obudowie uchwyty znajduje się wyłącznik główny, wyłącznik alarmowy, dwa potencjometry określające górną i dolną granicę prędkości podnoszenia, przełącznik zakresu prędkości oraz diody sygnalizujące stan urządzenia.

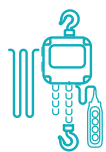
Tryb podnoszenia lub opuszczania aktywowany jest przez przesunięcie rękojeści do góry lub do dołu.

Hak ładunkowy jest wymienny.

Typ	DOR [kg]	ilość ciągien	intensywność pracy [%WLL/(zat./h)]	GNP [FEM]	Prędkość [m/min]	Waga [kg]	min. wysokość robocza [mm]
EDC06SD	60	1	30/180	1Am	20,1/4,0	14,5	945
EDC10SD	100	1	30/180	1Am	12,5/3,0	14,5	945
EDC16SD	160	1	30/180	1Am	19,2/4,0	11,5	960
EDC18SD	180	1	30/180	1Am	12,5/3,0	14,5	945
EDC24SD	240	1	30/180	1Am	12,9/3,0	18,5	960

Standardowa wysokość podnoszenia 3m

EVW Wciągnik łańcuchowy



udźwig
DOR 0,25-0,5t

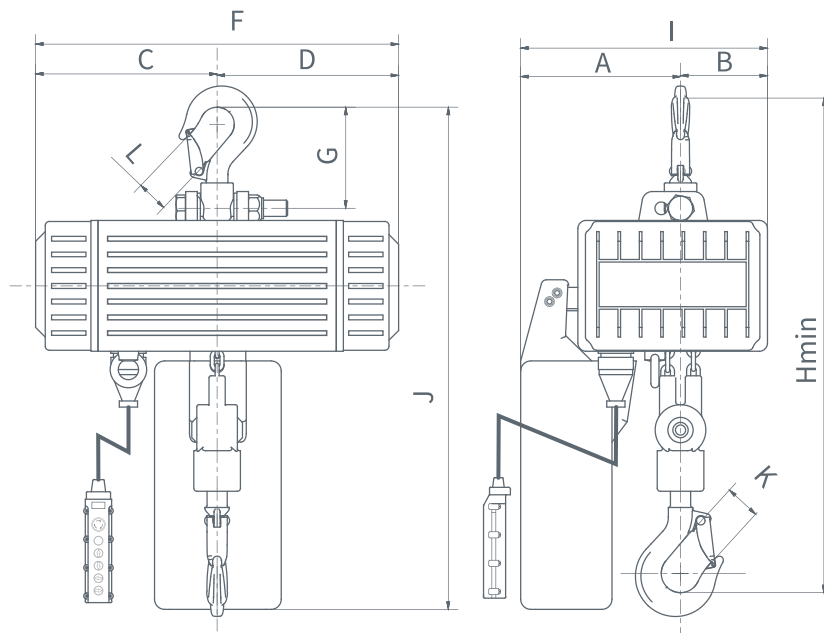
M4
klasa GNP



EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 60204/32 spełnia wymogi normy
EN ISO 12100 spełnia wymogi normy

CE Deklaracja zgodności
2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
2014/35/EU spełnia wymogi Dyrektywy LVD
-5+40°C temperatura pracy

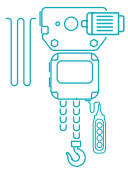
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Silnik BLDC, z ochroną przed przegrzaniem
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65
- Posiada podwójną prędkość, z płynną regulacją niskiej prędkości dzięki zastosowaniu pokrętła na kasiecie sterującej
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP54



	TYP: EVW 00.25-3.0	EVW 00.5-3.0
Udźwig [kg]	250	500
Wysokość podnoszenia [m] *	3	3
Średnica łańcucha [mm]	4 x 12	4 x 12
Ilość cięg łańcucha	1	2
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO/FEM	M4 / 1Am	M4 / 1Am
Prędkość podnoszenia [m/min]	0-3,2 / 12,5	0-1,6 / 6,3
Napięcie [V]	230	230
Moc silnika wciągnika [kW]	0,6	0,67
Masa [kg]	16,5	19,4
A [mm]	108	84
B [mm]	152	176
C [mm]	182	182
D [mm]	182	182
F [mm]	364	364
G [mm]	89	89
H _{min} [mm]	400	494
I [mm]	260	260
J [mm]	423	423
K, L [mm]	25	25

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić

ELL Wciągnik łańcuchowy o niskiej zabudowie



0,5-5 t

M4
klasa GNP



EN 14492/2
spełnia wymogi normy

EN 60204/32
spełnia wymogi normy

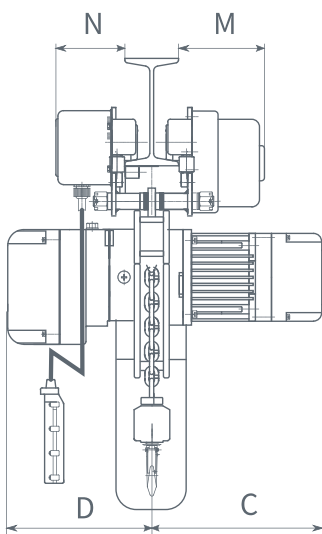
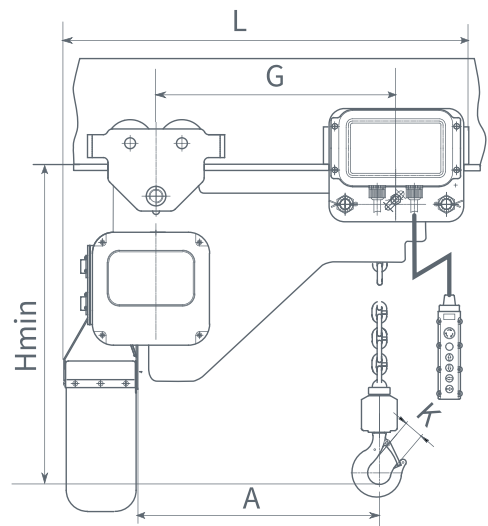
EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

2014/35/EU -20 +40°C
spełnia wymogi Dyrektywy LVD
Temperatura pracy

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Dwie prędkości przy podnoszeniu i opuszczaniu
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Wciągnik—stopień ochrony obudowy IP54
- Kaseta sterująca—stopień ochrony obudowy IP65



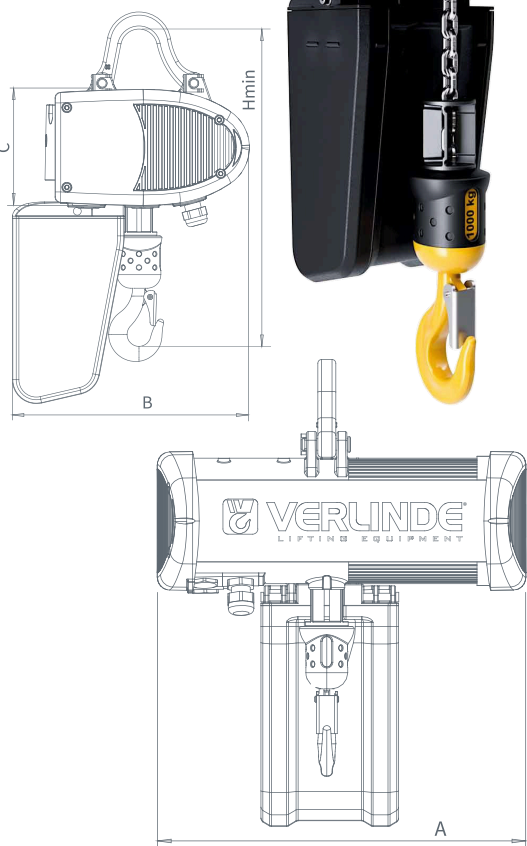
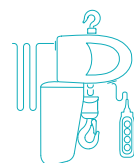
TYP:	ELL 00.5-3.0	ELL 01.0-3.0	ELL 02.0-3.0	ELL 03.0-3.0	ELL 05.0-3.0
Udźwieg [kg]	500	1 000	2 000	3 000	5 000
Wysokość podnoszenia [m]*	3	3	3	3	3
Zalecana szerokość profilu [mm]**	75-125	75-178	82-178	100-178	112-178
Srednica łańcucha [mm]	6,3x19	8x24	8x24	11,2x34	11,2x34
Ilość cięgien łańcucha	1	1	2	1	2
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika ISO/FEM	M4/1Am	M4/1Am	M4/1Am	M4/1Am	M4/1Am
Prędkość podnoszenia [m/min]	7,6/2,5	5/1,7	2,5/0,85	6/2	3/1
Prędkość jazdy [m/min]	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	20 / 6,7	18/6
Napięcie [V]	400	400	400	400	400
Moc silnika wciągnika [kW]	0,9/0,3	1,1/0,37	1,1/0,37	3,0/1,0	3,0/1,0
Moc silnika wózka [kW]	0,2/0,067	0,2/0,067	0,2/0,067	0,4/0,13	0,4/0,13
Masa [kg]	134	140	151	249	271
H _{min} [mm]	290	320	510	466	645
A [mm]	370	370	540	519	574
C [mm]	334	354	354	471	471
D [mm]	273	273	273	336	336
G [mm]	360	355	360	530	530
L [mm]	620	620	630	960	960
M [mm]	305	305	305	178	210
N [mm]	130	130	130	145	145
K [mm]	31	38	45	45	61

* Standardowa wysokość podnoszenia, którą na zamówienie można zmienić
** Możliwa zmiana szerokości półki nośnej—na zamówienie

VX Wciągnik łańcuchowy elektryczny

udźwig DOR 0,063-2,5t

30 dni
Termin **WYSYŁKI**



M4
klasa GNP
M5
klasa GNP
M6
klasa GNP

- EN 14492/2 spełnia wymogi normy
 - EN 60204/32 spełnia wymogi normy
 - EN ISO 12100 spełnia wymogi normy
 - CE Deklaracja zgodności
 - 2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą
 - EN 61000-6 spełnia wymogi normy
 - 20 +40°C Temperatura pracy
- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
 - Stopień ochrony silnika podnośnika IP55 (opcja IP66)
 - Łańcuch nośny galwanizowany
 - Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
 - Standardowa długość przewodu panelu sterującego 2,5m
 - Standardowa wysokość podnoszenia—3m z możliwością zmiany (na zamówienie)

TYP	Udźwig [kg]	Grupa nateżenia pracy ISO	Prędkość podnoszenia [m/min]	Ilość cięgien łańcucha	Średnica łańcucha [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Hmin [mm]	Moc silnika [kW]	Masa bez łańcucha [kg]
VX2 00608 B3-03.0	63	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 00612 B3-03.0		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 00616 B3-03.0		M6	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01208 B3-03.0	125	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 01212 B3-03.0		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01216 B2-03.0		M5	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01608 B3-03.0	160	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 01612 B3-03.0		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	476	0,36	22,5
VX5 01616 B2-03.0		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	30
VX2 02508 B2-03.0	250	M5	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	22,5
VX5 02512 B1-03.0		M4	12/3	1	5.1x15.1	410	345	157	476	0,36	30
VX5 02504 B3-03.0		M6	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	447	0,73	30
VX5 02508 B3-03.0		M6	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 02516 B2-03.0		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 03208 B2-03.0	320	M5	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	30
VX2 05004 B2-03.0	500	M5	4/1	2	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	22,5
VX5 05004 B2-03.0		M5	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 05008 B2-03.0		M5	8/2	1	5.1x15.1	483	345	157	428	0,73	30
VX10 05004 B2-03.0*		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	428	0,73	53
VX10 05008 B3-03.0*		M6	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 05016 B2-03.0*		M5	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	53
VX5 06304 B2-03.0	630	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	30
VX10 06316 B1-03.0*		M4	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	53
VX5 10004 B2-03.0	1000	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	30
VX10 10004 B2-03.0*		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 10008 B2-03.0*		M5	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12004 B1-03.0*	1250	M4	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12008 B1-03.0*		M4	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12004 B2-03.0*		M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	53
VX10 16004 B2-03.0*	1600	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	53
VX10 20004 B2-03.0*	2000	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	53
VX10 25004 B1-03.0*	2500	M4	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	53

* Wciągnik z przeciwwagą

Możliwe opcje wyposażenia technicznego:

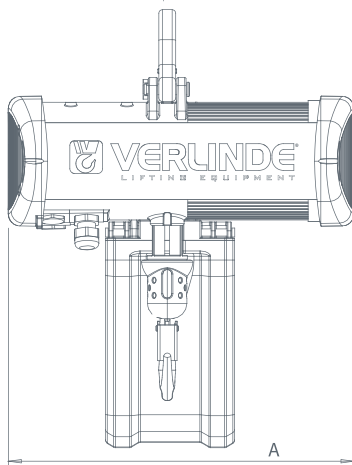
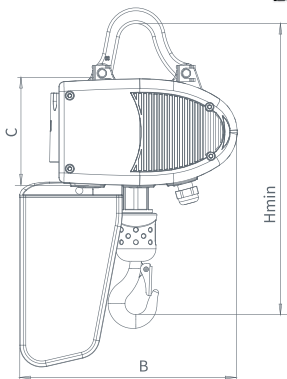
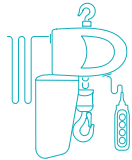
- Sygnały świetlne i dźwiękowe
- Sterowanie radiowe
- Osłona przeciwdeszczowa
- Hak z automatycznym zabezpieczeniem
- Kasetka sterująca z 4 lub 6 przyciskami
- Licznik czasu pracy
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia
- Ręczne zwalnianie hamulca
- Włącznik zabezpieczony kluczykiem
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia

VX INOX Wciągnik łańcuchowy elektryczny nierdzewny

udźwig
DOR

0,063-1,25t

30dni
Termin **WYSYŁKI**



M4
klasa GNP
M5
klasa GNP
M6
klasa GNP

EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 61000-6 spełnia wymogi normy
EN 61800-3 spełnia wymogi normy
-20 +40°C Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności spełnia wymogi Dyrektywy EMC spełnia wymogi Dyrektywy LVD wykonano zgodnie z Dyrektywą **2004/108/EC** **2014/35/EU** **2006/42/EC**

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Stopień ochrony silnika podnośnika IP55
- Łańcuch nośny i hak wykonane ze stali nierdzewnej
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Standardowa długość przewodu panelu sterującego 2,5m
- Standardowa wysokość podnoszenia—3m z możliwością zmiany (na zamówienie)

TYP	Udźwig [kg]	Grupa natężenia pracy ISO	Prędkość podnoszenia [m/min]	Ilość ciągów łańcucha	Średnica łańcucha [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Hmin [mm]	Moc silnika [kW]	Masa bez łańcucha [kg]
VX2 00608 B3-03.0 INOX	63	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 00612 B3-03.0 INOX		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 00616 B3-03.0 INOX		M6	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01208 B3-03.0 INOX	125	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 01212 B3-03.0 INOX		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01216 B2-03.0 INOX		M5	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	22,5
VX2 01608 B3-03.0 INOX	160	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	22,5
VX2 01612 B3-03.0 INOX		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	476	0,36	22,5
VX5 01616 B2-03.0 INOX		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	30
VX2 02508 B2-03.0 INOX	250	M5	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	22,5
VX5 02512 B1-03.0 INOX		M4	12/3	1	5.1x15.1	410	345	157	476	0,36	30
VX5 02504 B3-03.0 INOX		M6	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	447	0,73	30
VX5 02508 B3-03.0 INOX		M6	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 02516 B2-03.0 INOX		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 03208 B2-03.0 INOX	320	M5	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	30
VX2 05004 B2-03.0 INOX	500	M5	4/1	2	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	22,5
VX5 05004 B2-03.0 INOX		M5	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	30
VX5 05008 B2-03.0 INOX		M5	8/2	1	5.1x15.1	483	345	157	428	0,73	30
VX10 05004 B2-03.0* INOX		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	428	0,73	53
VX10 05008 B3-03.0* INOX		M6	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 05016 B2-03.0* INOX		M5	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	53
VX5 06304 B2-03.0 INOX	630	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	30
VX10 06316 B1-03.0* INOX		M4	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	53
VX5 10004 B2-03.0 INOX	1 000	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	30
VX10 10004 B2-03.0* INOX		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 10008 B2-03.0* INOX		M5	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12004 B1-03.0* INOX	1 250	M4	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12008 B1-03.0* INOX		M4	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	53
VX10 12004 B2-03.0* INOX		M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	53

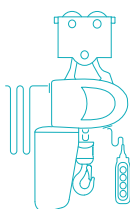
* Wciągnik z przeciwwagą

Możliwe opcje wyposażenia technicznego:

- Sygnały świetlne i dźwiękowe
- Sterowanie radiowe
- Osłona przeciwdeszczowa
- Hak z automatycznym zabezpieczeniem
- Kasetka sterująca z 4 lub 6 przyciskami
- Licznik czasu pracy
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia
- Ręczne zwalnianie hamulca
- Włącznik zabezpieczony kluczykiem
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia

VX WP Wciągnik łańcuchowy z wózkiem pchanym

udźwig **DOR** 0,063-2,5t

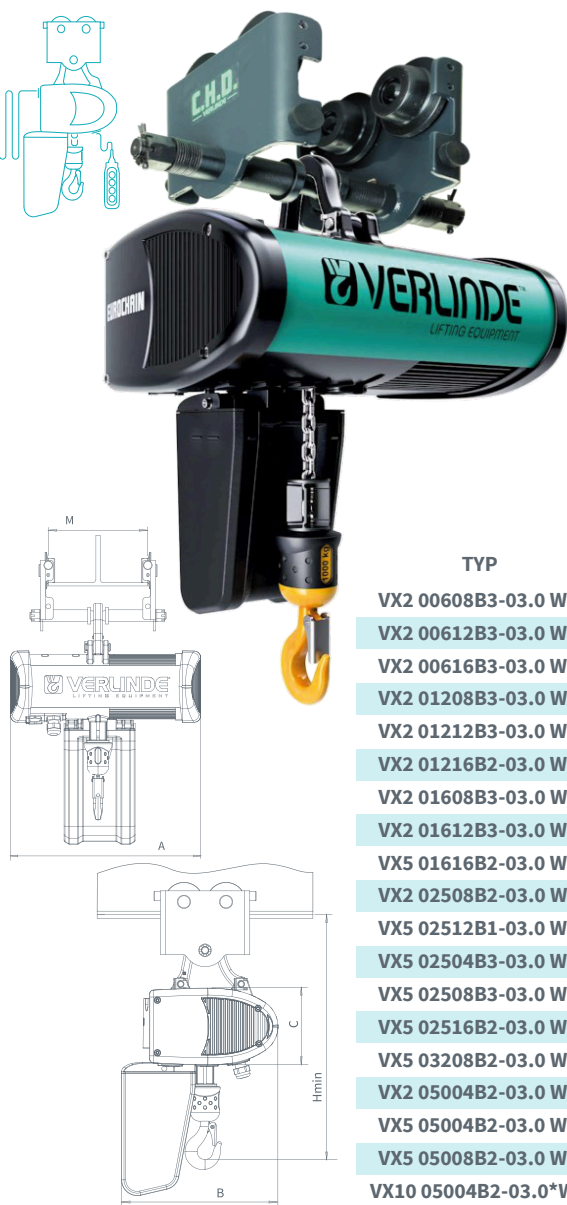


M4
klasa GNP
M5
klasa GNP
M6
klasa GNP

EN 14492/2 EN 61000-6 EN 61800-3 -20 +40°C
spełnia wymogi normy spełnia wymogi normy spełnia wymogi normy Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności 2004/108/EC 2014/35/EU 2006/42/EC
spełnia wymogi Dyrektywy EMC spełnia wymogi Dyrektywy LVD wykonano zgodnie z Dyrektywą

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Stopień ochrony silnika podnośnika IP55
- Łańcuch nośny galwanizowany
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Standardowa długość przewodu panelu sterującego 2,5m
- Standardowa wysokość podnoszenia—3m z możliwością zmiany (na zamówienie)



Możliwe opcje wyposażenia technicznego:

- Sygnały świetlne i dźwiękowe
- Sterowanie radiowe
- Osłona przeciwdeszczowa
- Hak z automatycznym zabezpieczeniem
- Kaseta sterująca z 4 lub 6 przyciskami
- Licznik czasu pracy
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia
- Ręczne zwalnianie hamulca
- Włacznik zabezpieczony kluczykiem
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia

TYP	Udźwig [kg]	Grupa natężenia pracy/ISO	Prędkość podnoszenia [m/min]	Ilość cięgien łańcucha	Średnica łańcucha [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Hmin [mm]	Moc silnika [kW]	Masa bez łańcucha* [kg]	M** [mm]
VX2 00608B3-03.0 WP	63	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	460	0,36	30,5	50-202
VX2 00612B3-03.0 WP		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	508	0,36	30,5	50-202
VX2 00616B3-03.0 WP		M6	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	508	0,36	30,5	50-202
VX2 01208B3-03.0 WP	125	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	460	0,36	30,5	50-202
VX2 01212B3-03.0 WP		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	508	0,36	30,5	50-202
VX2 01216B2-03.0 WP		M5	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	508	0,36	30,5	50-202
VX2 01608B3-03.0 WP	160	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	460	0,36	30,5	50-202
VX2 01612B3-03.0 WP		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	508	0,36	30,5	50-202
VX5 01616B2-03.0 WP		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	539	0,73	38/40	50-202/188-310
VX2 02508B2-03.0 WP	250	M5	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	460	0,36	30,5	50-202
VX5 02512B1-03.0 WP		M4	12/3	1	5.1x15.1	410	345	157	539	0,73	38/40	50-202/188-310
VX5 02504B3-03.0 WP		M6	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	491	0,73	38/40	50-202/188-310
VX5 02508B3-03.0 WP		M6	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	491	0,73	38/40	50-202/188-310
VX5 02516B2-03.0 WP		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	539	0,73	38/40	50-202/188-310
VX5 03208B2-03.0 WP	320	M5	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	491	0,73	38/40	50-202/188-310
VX2 05004B2-03.0 WP	500	M5	4/1	2	4.1x12.1	387	297	141	510	0,36	30,5/32,5	50-202/188-310
VX5 05004B2-03.0 WP		M5	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	491	0,73	38/40	50-202/188-310
VX5 05008B2-03.0 WP		M5	8/2	1	5.1x15.1	483	345	157	491	0,73	38/40	50-202/188-310
VX10 05004B2-03.0* WP		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	491	0,73	61/63	50-202/188-310
VX10 05008B3-03.0* WP		M6	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	582	1,8	65/67	65-202/188-310
VX10 05016B2-03.0* WP		M5	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	630	1,8	65/67	65-202/188-310
VX5 06304B2-03.0 WP	630	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	562	0,73	42/44	65-202/188-310
VX10 06316B1-03.0* WP		M4	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	630	1,8	65/67	65-202/188-310
VX5 10004B2-03.0 WP	1000	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	582	0,73	42/44	65-202/188-310
VX10 10004B2-03.0* WP		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	582	1,8	65/67	65-202/188-310
VX10 10008B2-03.0* WP		M5	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	582	1,8	65/67	65-202/188-310
VX10 12004B1-03.0* WP	1250	M4	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	598	1,8	73/75	88-202/188-310
VX10 12008B1-03.0* WP		M4	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	598	1,8	73/75	88-202/188-310
VX10 12004B2-03.0* WP		M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	662	1,8	73/75	88-202/188-310
VX10 16004B2-03.0* WP	1600	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	662	1,8	73/75	88-202/188-310
VX10 20004B2-03.0* WP	2000	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	662	1,8	73/75	88-202/188-310
VX10 25004B1-03.0* WP	2500	M4	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	710	1,8	91/93	100-202/188-310

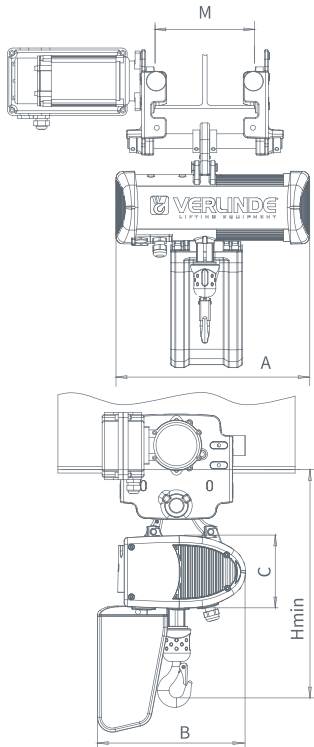
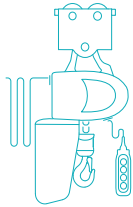
* Wciągnik z przeciwwagą

* Masa bez łańcucha oraz rozmiar M podane są dla dwóch wersji wózka: wózek węższy/wózek szerszy

VX WE Wciągnik łańcuchowy z wózkiem elektrycznym

udźwig
DOR

0,063-2,5t



M4
klasa GNP
M5
klasa GNP
M6
klasa GNP

EN 14492/2 spełnia wymogi normy
EN 61000-6 spełnia wymogi normy
EN 61800-3 spełnia wymogi normy
-20 +40°C Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności spełnia wymogi Dyrektywy EMC spełnia wymogi Dyrektywy LVD wykonano zgodnie z Dyrektywą **2004/108/EC** **2014/35/EU** **2006/42/EC**

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym, rokiem produkcji, rozmiarem i klasą łańcucha oraz masą
- Stopień ochrony silnika podnośnika IP55
- Łańcuch nośny galwanizowany
- Wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe, wyłączniki krańcowe góra/dół, przycisk zatrzymania awaryjnego
- Standardowa długość przewodu panelu sterującego 2,5m
- Standardowa wysokość podnoszenia—3m z możliwością zmiany (na zamówienie)

30 dni
Termin **WYSYŁKI**

TYP	Udźwig [kg]	Grupa natężenia pracy ISO	Prędkość podnoszenia [m/min]	Ilość cięgien łańcucha	Średnica łańcucha			Hmin [mm]	Moc silnika [kW]	Masa bez łańcucha [kg]	M** [mm]	Moc silnika wózka [kW]	Prędkość przesuwu [m/min]	
					A [mm]	B [mm]	C [mm]							
VX2 00608B3-03.0 WE	63	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 00612B3-03.0 WE		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 00616B3-03.0 WE		M6	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 01208B3-03.0 WE	125	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 01212B3-03.0 WE		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 01216B2-03.0 WE		M5	16/4	1	4.1x12.1	387	297	141	446	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 01608B3-03.0 WE	160	M6	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	398	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 01612B3-03.0 WE		M6	12/3	1	4.1x12.1	387	297	141	476	0,36	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 01616B2-03.0 WE		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 02508B2-03.0 WE	250	M5	8/2	1	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 02512B1-03.0 WE		M4	12/3	1	5.1x15.1	410	345	157	476	0,36	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 02504B3-03.0 WE		M6	4/1	1	5.1x15.1	410	345	157	447	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 02508B3-03.0 WE		M6	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 02516B2-03.0 WE		M5	16/4	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 03208B2-03.0 WE	320	M5	8/2	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,36	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX2 05004B2-03.0 WE	500	M5	4 / 1	2	4.1x12.1	387	297	141	428	0,73	45,5	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 05004B2-03.0 WE		M5	4 / 1	1	5.1x15.1	410	345	157	428	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 05008B2-03.0 WE		M5	8 / 2	1	5.1x15.1	483	345	157	428	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 05004B2-03.0* WE		M5	4 / 1	1	7.2x21.1	483	417	196	428	0,73	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 05008B3-03.0* WE		M6	8 / 2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 05016B2-03.0* WE		M5	16 / 4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 06304B2-03.0 WE	630	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 06316B1-03.0* WE		M4	16/4	1	7.2x21.1	483	417	196	548	1,8	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX5 10004B2-03.0 WE	1 000	M5	4/1	2	5.1x15.1	410	345	157	480	0,73	53	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 10004B2-03.0* WE		M5	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 10008B2-03.0* WE		M5	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	76	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 12004B1-03.0* WE	1 250	M4	4/1	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	99	58-200/201-310	0,15	20/5
VX10 12008B1-03.0* WE		M4	8/2	1	7.2x21.1	483	417	196	500	1,8	99	58-200/201-310	0,3	20/5
VX10 12004B2-03.0* WE		M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	99	58-200/201-310	0,3	20/5
VX10 16004B2-03.0* WE	1 600	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	99	58-200/201-310	0,3	20/5
VX10 20004B2-03.0* WE	2 000	M5	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	99	58-200/201-310	0,3	20/5
VX10 25004B1-03.0* WE	2 500	M4	4/1	2	7.2x21.1	483	417	196	564	1,8	99	58-200/201-310	0,3	20/5

* Wciągnik z przeciwwagą

** Masa bez łańcucha oraz rozmiar M podane są dla dwóch wersji wózka: wózek węższy/wózek szerszy

Możliwe opcje wyposażenia technicznego:

- Sygnaty świetlne i dźwiękowe
- Sterowanie radiowe
- Osłona przeciwdeszczowa
- Hak z automatycznym zabezpieczeniem
- Kasetka sterująca z 4 lub 6 przyciskami
- Licznik czasu pracy
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia
- Ręczne zwalnianie hamulca
- Włącznik zabezpieczony kluczykiem
- Inne napięcia zasilania elektrycznego
- Płynna regulacja prędkości podnoszenia
- Ograniczniki krańcowe przesuwu wózka

STALIMET

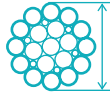


Wciągarki linowe

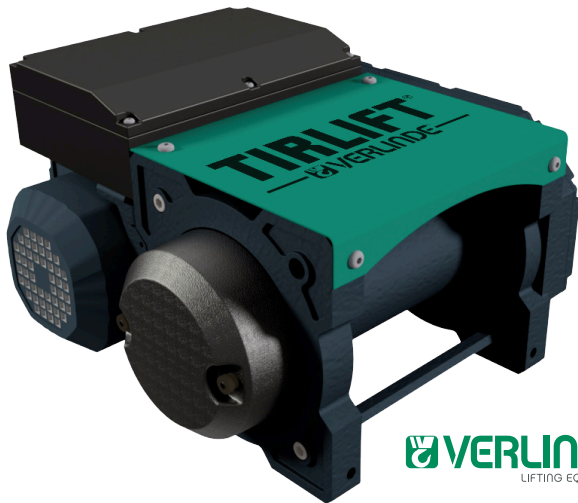
TIRLIFT 2 Wciągarka linowa elektryczna



udźwig
0,125-1,5 t



Srednica liny
5-11,5 mm



VERLINDE
LIFTING EQUIPMENT

EN 14492/2
spełnia wymogi normy

CEM 2014/30/UE
wykonano zgodnie z Dyrektywą

BT 2014/35/UE
wykonano zgodnie z Dyrektywą

-10 +50°C
Temperatura pracy

RED 2014/53/UE
wykonano zgodnie z Dyrektywą

2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

- Ochrona elementów elektrycznych (panel sterowania i silnik), klasa IP55
- Całkowicie zamknięta, nasmarowana na cały okres eksploatacji przekładnia śrubowa (typ zgodny z zakresem obciążeń)
- Jedna lub dwie prędkości podnoszenia lub zmienna prędkość
- Stycznik start/stop (dla urządzeń typu B i C)
- Transformator niskiego napięcia 48 V (dla urządzeń typu B i C)
- Szeroka gama silników do podnoszenia z klasą izolacji F, stopniem ochrony IP 55
- Sprężynowy hamulec tarczowy
- Modułowa i ewolucyjna rama dolna umożliwiająca wiele kierunków wyprowadzenia liny z bębna

TIRLIFT 2 wersja niskonapięciowa

Typ	TIRLIFT 2 250-500	
	Standard	Long
B mm	243	243
C mm	79	79
Ø D mm	121	121
E mm	255	255
Ø F mm	10,5	10,5
G mm	197	197
I mm	68	68
J mm	23	23
K mm	356	471
M mm	121,5	121,5
N mm	121,5	121,5
T mm	230	345

Wymiary A, H, L zależą od rozmiarów zastosowanego silnika oraz opcji wyposażenia

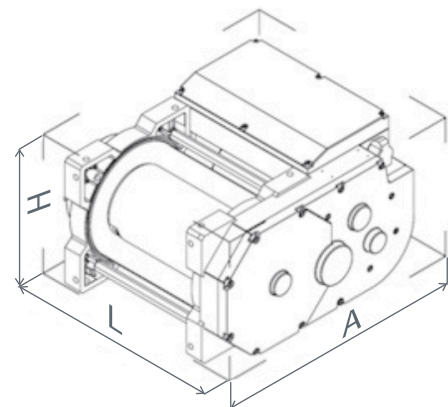
TIRLIFT 2 250-500 Standard			
Moc silnika kW	0,75	1,1	2,2
A mm	451	462	473
L (bez wył. krańcowego) mm	356	356	487,5
L (z wył. krańcowym) mm	421	421	487,5
H mm	284,5	284,5	306,5

TIRLIFT 2 250-500 Long			
Moc silnika kW	0,75	1,1	2,2
A mm	451	462	473
L (bez wył. krańcowego) mm	468	468	468
L (z wył. krańcowym) mm	533	533	533
H mm	284,5	284,5	306,5

Możliwe opcje wyposażenia:

- Silnik przystosowany do warunków tropikalnych
- Ochrona termiczna
- Inne napięcie
- Dodatkowa długość kabla do skrzynki z przyciskami lub kabiny zdalnej na metr
- Wyłącznik krańcowy podnoszenia
- 4-stopniowy wyłącznik krańcowy biegów (IP66)
- Rolka dociskowa liny bębnowej
- Ręczne zwalnianie hamulca
- Lewy lub prawy bęben ryflowany (1 kotwa)
- Lewy lub prawy bęben ryflowany (2 kotwy)
- Lewy i prawy bęben ryflowany (2 kotwy)
- Lewy lub prawy bęben rowkowy (1 kotwa) do rur o większej średnicy
- Lewy lub prawy bęben rowkowy (2 kotwy) do rur o większej średnicy
- Lewy i prawy rowkowy bębny (2 kotwy) do rur o większej średnicy
- Środkowa płyta oddzielająca
- Osłona silnika (dostępna tylko dla typu A i C)
- Ogranicznik obciążenia (1 prędkość)
- Sterowanie radiowe = nadajnik + odbiornik (holowanie)
- Dodatkowy nadajnik (Hauling)

- Sterowanie radiowe = nadajnik + odbiornik (podnoszenie)
- Dodaj emiter (Podnoszenie)
- Rurowa rama ochronna
- Przeciwwaga 10 kg dla kabla Ø 4/5/6
- Przeciwwaga 20 kg dla kabla Ø 7/8
- Przeciwwaga 25 kg dla kabla Ø 9/10
- Przeciwwaga 50 kg dla kabla Ø 11,5/13



TIRLIFT 2 wersja niskonapięciowa

Typ	TIRLIFT 2 600-1500	
	Standard	Long
B mm	304	304
C mm	107,5	107,5
Ø D mm	159	159
E mm	318	463
Ø F mm	12,5	12,5
G mm	246	246
I mm	62	62
J mm	29	29
K mm	495,5	495,5
M mm	152	152
N mm	152	152
T mm	290	435

Wymiary A, H, L zależą od rozmiarów zastosowanego silnika oraz opcji wyposażenia

TIRLIFT 2 600-1500 Standard						
moc silnika kW	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4
A mm	535,5	543	541	554	558	558
L (bez wył. krańcowego) mm	456	456	456	507	511	533
L (z wył. krańcowym) mm	516	516	516	516	516	533
H mm	332,5	332,5	332,5	332,5	332,5	332,5

TIRLIFT 2 600-1500 Long						
Moc silnika kW	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4
A mm	535,5	543	541	554	558	558
L (bez wył. krańcowego) mm	601	601	601	601	601	601
L (z wył. krańcowym) mm	661	661	661	661	661	661
H mm	332,5	332,5	332,5	332,5	332,5	332,5

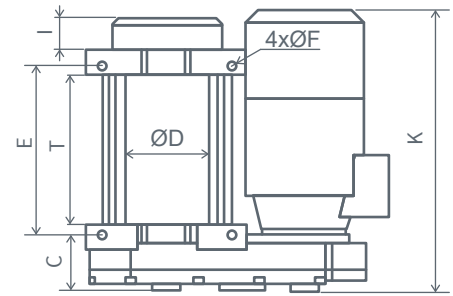
TIRLIFT 2 wersja z regulowaną prędkością podnoszenia

Wymiary A, H, L zależą od rozmiarów zastosowanego silnika oraz opcji wyposażenia

Typ	TIRLIFT 2 250-500	
	Standard	Long
B mm	243	243
C mm	79	79
Ø D mm	121	121
E mm	255	370
Ø F mm	10,5	10,5
G mm	197	197
I mm	68	68
J mm	23	23
K mm	356	471
M mm	121,5	121,5
N mm	121,5	121,5
T mm	230	345

TIRLIFT 2 250-500 Standard					
Moc silnika kW	0,75	1,1	2,2	3,3	
A mm	475	475	475	477	
L (bez wyl. krańcowego) mm	356	356	488	488	
L (z wyl. krańcowym) mm	421	421	487,5	488	
H mm	345	345	345	345	

TIRLIFT 2 250-500 Long					
Moc silnika kW	0,75	1,1	2,2	3,3	
A mm	475	475	475	475	
L (bez wyl. krańcowego) mm	468	468	468	468	
L (z wyl. krańcowym) mm	533	533	533	533	
H mm	345	345	345	345	

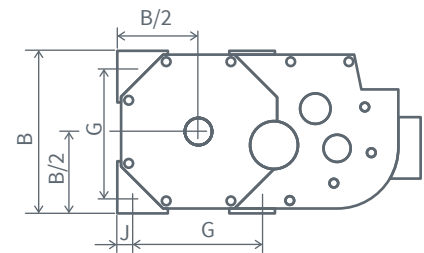


Typ	TIRLIFT 2 600-1500	
	Standard	Long
B mm	304	304
C mm	107,5	107,5
Ø D mm	159	159
E mm	318	463
Ø F mm	12,5	12,5
G mm	246	246
I mm	62	62
J mm	29	29
K mm	495,5	495,5
M mm	152	152
N mm	152	152
T mm	290	435

Wymiary A, H, L zależą od rozmiarów zastosowanego silnika oraz opcji wyposażenia

TIRLIFT 2 600-1500 Standard						
moc silnika kW	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4
A mm	574	574	574	574	574	574
L (bez wyl. krańcowego) mm	456	456	456	495,5	511	533
L (z wyl. krańcowym) mm	516	516	516	516	516	533
H mm	391	391	391	391	391	449

TIRLIFT 2 600-1500 Long						
moc silnika kW	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4
A mm	574	574	574	574	574	574
L (bez wyl. krańcowego) mm	601	601	601	601	601	601
L (z wyl. krańcowym) mm	661	661	661	661	661	661
H mm	391	391	391	391	391	449



TIRLIFT 2 dostępne typy

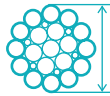
Typ	DOR [kg]	GNP FEM	Dł. liny [m]	Silnik [kW] (ilość faz)	Prędkość [m/min]	Ø liny [mm]
TC121M	125	2m	56	0,75 (3~)	21	5
TL121M	125	2m	81	0,75 (3~)	21	5
TC121MM	125	2m	56	0,75 (1~)	21	5
TL121MM	125	2m	81	0,75 (1~)	21	5
TC221M	125	1Am	56	1,1 (3~)	21	5
TL221M	125	1Am	81	1,1 (3~)	21	5
TC214M	125	1Am	56	0,75 (3~)	14	5
TL214M	125	1Am	81	0,75 (3~)	14	5
TC209M	125	1Am	56	0,75 (3~)	9	5
TL209M	125	1Am	81	0,75 (3~)	9	5
TC260V	250	1Am	56	3VV (3~)	0-60	5
TL260V	250	1Am	81	3VV (3~)	0-60	5
TC243VM	250	1Am	56	2,2VV (1~)	0-43	5
TL243VM	250	1Am	81	2,2VV (1~)	0-43	5
TC243VT	250	1Am	56	2,2VV (3~)	0-43	5
TL243VT	250	1Am	81	2,2VV (3~)	0-43	5
TC221MM	250	1Am	56	1,1 (1~)	21	5
TL221MM	250	1Am	81	1,1 (1~)	21	5
TC214MM	250	1Am	56	0,75 (1~)	14	5
TL214MM	250	1Am	81	0,75 (1~)	14	5
TC209MM	250	1Am	56	0,75 (1~)	9	5
TL209MM	250	1Am	81	0,75 (1~)	9	5
TC221VM	250	1Am	56	1,1 VV (1~)	0-21	5
TL221VM	250	1Am	81	1,1 VV (1~)	0-21	5
TC221VT	250	1Am	56	1,1 VV (3~)	0-21	5
TL221VT	250	1Am	81	1,1 VV (3~)	0-21	5
TC214VM	250	1Am	56	0,75VV (1~)	0-14	5
TL214VM	250	1Am	81	0,75VV (1~)	0-14	5
TC214VT	250	1Am	56	0,75VV (3~)	0-14	5
TL214VT	250	1Am	81	0,75VV (3~)	0-14	5
TC221B	250	1Am	56	0,37/1,1 (3~)	6/21	5
TL221B	250	1Am	81	0,37/1,1 (3~)	6/21	5
TC214B	250	1Am	56	0,37/1,1 (3~)	4/14	5
TL214B	250	1Am	81	0,37/1,1 (3~)	4/14	5
TC521M	500	1Bm	42	2,2 (3~)	21	7
TL521M	500	1Bm	62	2,2 (3~)	21	7
TC511M	500	1Bm	42	1,1 (3~)	11	7
TL511M	500	1Bm	62	1,1 (3~)	11	7
TC504M	500	1Bm	42	0,75 (3~)	4	7
TL504M	500	1Bm	62	0,75 (3~)	4	7
TC511MM	500	1Bm	42	1,1 (1~)	11	7
TL511MM	500	1Bm	62	1,1 (1~)	11	7
TC521VM	500	1Bm	42	2,2VV (1~)	0-21	7
TL521VM	500	1Bm	62	2,2VV (1~)	0-21	7
TC521VT	500	1Bm	42	2,2VV (3~)	0-21	7

Typ	DOR [kg]	GNP FEM	Dł. liny [m]	Silnik [kW] (ilość faz)	Prędkość [m/min]	Ø liny [mm]
TC521VT	500	1Bm	42	2,2VV (3~)	0-21	7
TL521VT	500	1Bm	62	2,2VV (3~)	0-21	7
TC511VM	500	1Bm	42	1,1VV (1~)	0-11	7
TL511VM	500	1Bm	62	1,1VV (1~)	0-11	7
TC511VT	500	1Bm	42	1,1VV (3~)	0-11	7
TL511VT	500	1Bm	42	1,1VV (3~)	0-11	7
TC511B	500	1Bm	42	0,37/1,1 (3~)	3/11	7
TL511B	500	1Bm	42	0,37/1,1 (3~)	3/11	7
TC813M	500	1Bm	59	3 (3~)	13	8
TL813M	500	1Bm	59	3 (3~)	13	8
TL813M	500	1Bm	88	3 (3~)	13	8
TC810M	500	1Bm	59	2,2 (3~)	10	8
TL810M	500	1Bm	88	2,2 (3~)	10	8
TC805MM	500	1Bm	59	1,1M (1~)	5	8
TL805MM	500	1Bm	88	1,1M (1~)	5	8
TC805M	500	1Bm	59	1,1 (3~)	5	8
TL805M	500	1Bm	88	1,1 (3~)	5	8
TC813V	500	1Bm	59	3VV (3~)	0-13	8
TL813V	800	1Bm	88	3VV (3~)	0-13	8
TC810VM	800	1Bm	59	2,2VV (1~)	0-10	8
TL810VM	800	1Bm	88	2,2VV (1~)	0-10	8
TC810VT	800	1Bm	59	2,2VV (3~)	0-10	8
TL810VT	800	1Bm	88	2,2VV (3~)	0-10	8
TC810B	800	1Bm	59	0,75/2,2 (3~)	3/10	8
TL810B	800	1Bm	88	0,75/2,2 (3~)	3/10	8
TC910M	990	1Bm	34	2,2 (3~)	10	9
TL910M	990	1Bm	50	2,2 (3~)	10	9
TC905MM	990	1Bm	34	1,1M (1~)	5	9
TL905MM	990	1Bm	79	1,1M (1~)	5	9
TC905M	990	1Bm	34	1,1 (3~)	5	9
TL905M	990	1Bm	79	1,1 (3~)	5	9
TC913M	990	1Bm	15	3 (3~)	13	9
TL913M	990	1Bm	22	3 (3~)	13	9
TC910VM	990	1Bm	34	2,2VV (1~)	0-10	9
TL910VM	990	1Bm	50	2,2VV (1~)	0-10	9
TC910VT	990	1Bm	34	2,2VV (3~)	0-10	9
TL910VT	990	1Bm	50	2,2VV (3~)	0-10	9
TC910B	990	1Bm	34	0,75/2,2 (3~)	3/10	9
TL910B	990	1Bm	50	0,75/2,2 (3~)	3/10	9
TC1504M	1500	1Bm	11	1,5 (3~)	4	11,5
TL1504M	1500	1Bm	16	1,5 (3~)	4	11,5
TC1509M	1500	1Cm	11	3 (3~)	9	11,5
TL1509M	1500	1Cm	16	3 (3~)	9	11,5

TVI Wciągarka linowa elektryczna przemysłowa



1-10 t

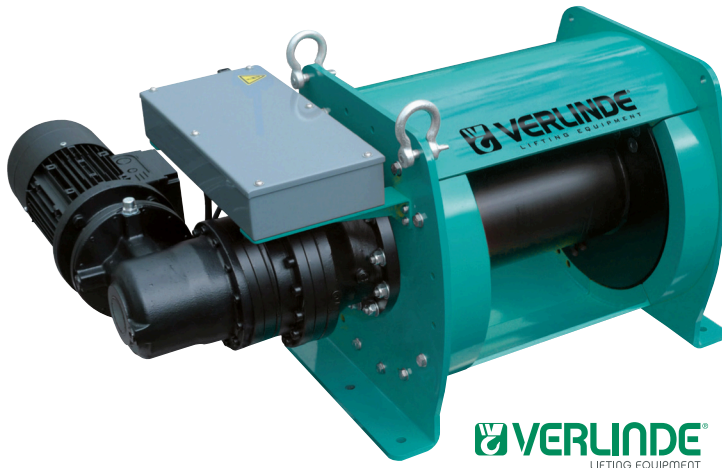


Srednica liny
8-24 mm



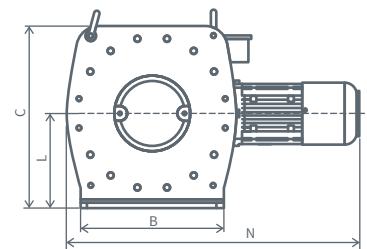
Termin WYSYŁKI

CE Deklaracja zgodności EN 14492/1 BT 2006/95/CE
spełnia wymogi normy wykonano zgodnie z Dyrektywą
-10 +50°C Temperatura pracy CEM 2000/108/CE 2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą wykonano zgodnie z Dyrektywą



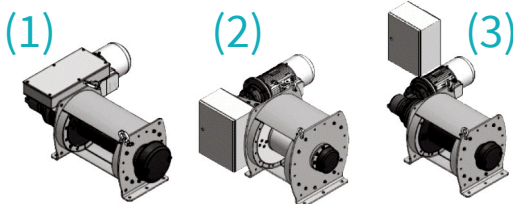
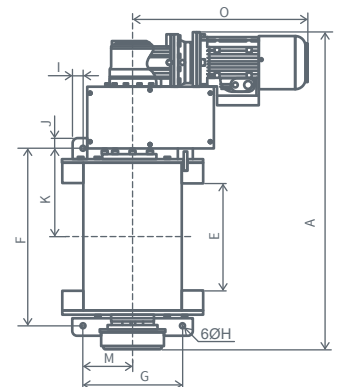
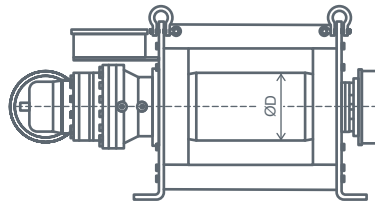
VERLINDE
LIFTING EQUIPMENT

- Zasilanie 230 / 400 V / 3 fazy / 50 Hz
- Szafka elektryczna IP 55 na wyciągarce
- Układ sterujący o niskim napięciu 24V – Wyłącznik termiczny
- Długość bębna: 350 mm
- Przekładnia planetarna
- Skrzynka sterująca z wyłącznikiem awaryjnym
- 3-metrowy przewód sterujący
- Dostępnych jest kilka wyjść linowych i opcji



Możliwe opcje wyposażenia:

- Wyłączniki krańcowe IP66
- Dodatkowe mocowanie liny
- Ogranicznik obciążenia
- Rowkowany bęben z pojedynczym mocowaniem
- Rowkowany bęben z podwójnym mocowaniem
- Zwalaniacz hamulca
- Dodatkowy wał
- Modyfikacja długości bębna
- Pokrywa bębna na 3/4 powierzchni
- Całkowita ochrona pokrywy bębna
- Specjalne napięcie silnika
- Silnik przystosowany do warunków tropikalnych
- Silnik IP 56
- Silnik IP 65
- Silnik klasy H
- Wykrywanie luźnej liny
- Rolka dociskowa
- Zmienna prędkość
- Farba „morska”



Trzy wersje umiejscowienia skrzynek elektrycznych:

- (1) Nad silnikiem
- (2) Z boku przed silnikiem
- (3) Zdalne z kablem łączącym

TVI sterowanie niskonapięciowe Modele z jedną prędkością

Typ	1 T 05BT/10BT	2 T 05BT/09BT	3 T 03BT/06BT	4 T 02BT/05BT	5 T 03BT/07BT	6 T 02BT/06BT	7 T 02BT/06BT	8 T 02BT/05BT	9 T 02BT/05BT	10 T 03BT/05BT
Skrzynka El	-1	-1	-1	-1	(1) / (2)	(1) / (3)	(1) / (2)	(1) / (2)	(1) / (2)	(1) / (2)
A [mm]	911	1050/1045	1065/1090	1169/1194	1194/1220	1224/1250	1241/1267	1241/1267	1288/1087	1314/1288
B [mm]	290	420	420	520	520	650	700	700	840	840
C [mm]	375	500	500	665	665	765	870	870	975	975
D [mm]	125	219,1	219,1	292	292	323,9	355,6	355,6	406,4	406,4
E [mm]	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
F [mm]	525	590	590	600	600	600	720	720	720	720
G [mm]	240	330	330	420	420	420	620	620	750	750
H [mm]	12	16	16	22	22	22	30	30	32	32
I [mm]	25	45	45	50	50	115	40	40	45	45
J [mm]	23	32	32	30	30	30	50	50	47	47
K [mm]	263	295	295	300	300	300	360	360	360	360
L [mm]	188	262	262	350	350	395	455	455	515	515
M [mm]	120	165	165	210	210	210	310	310	375	375
N [mm]	716/748	823/902	823/902	905/984	954/1190	1013/1181	1103/1271	1133/1271	1176/1314	1176/1314
o [mm]	548/578	578/657	578/657	578/657	627/795	627/795	662/830	692/830	692/830	692/830

TVI sterowanie niskonapięciowe Modele inwertorowe ze zmienną prędkością

Typ	1 T 05VV/10VV	2 T 05VV/09VV	3 T 03VV/06VV	4 T 02VV/05VV	5 T 03VV/07VV	6 T 02VV/06VV	7 T 02VV/06VV	8 T 02VV/05VV	9 T 02VV/05VV	10 T 03VV/05VV
Skrzynka EI	-1	(1) / (3)	(1) / (3)	(1) / (2)	(2) / (3)	-2	-2	-2	-2	-2
A [mm]	911	1050/1045	1065/1090	1169/1194	1194/1220	1224/1250	1241/1267	1241/1340	1288/1087	1288/1367
B [mm]	290	420	420	520	520	650	700	700	840	840
C [mm]	375	579/500	579/500	737/665	665	765	870	870	975	975
D [mm]	125	219,1	219,1	292	292	323,9	355,6	355,6	406,4	406,4
E [mm]	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
F [mm]	525	590	590	600	600	600	720	720	720	720
G [mm]	240	330	330	420	420	420	620	620	750	750
H [mm]	12	16	16	22	22	22	30	30	32	32
I [mm]	25	45	45	50	50	115	40	40	45	45
J [mm]	23	32	32	30	30	30	50	50	47	47
K [mm]	263	295	295	300	300	300	360	360	360	360
L [mm]	188	262	262	350	350	395	455	455	515	515
M [mm]	120	165	165	210	210	210	310	310	375	375
N [mm]	716/748	823/902	823/902	905/1052	1022/1122	1067/1220	1103/1271	1133/1271	1176/1314	1176/1314
O [mm]	548/578	578/657	578/657	578/657	627/795	627/795	662/830	692/830	692/830	692/830

TVI sterowanie niskonapięciowe Modele z jedną stałą prędkością

Typ	1 T 05BT	10BT	2 T 05BT	09BT	3 T 03BT	06BT	4 T 02BT	05BT	3 T 03BT	5 T 07BT
Udźwig na pierwszej warstwie [kg]	1 255		2 420		3 765		4 985		6 230	
Udźwig na ostatniej warstwie [kg]	1 000		2 000		3 000		4 000		5 000	
Ilość warstw	3		3		3		3		3	
Długość liny pierwszej warstwy* [m]	17		20		16		16		16	
Max. długość liny [m]	60		71		59		60		60	
Srednica liny [mm]	8		11,5		14		18		18	
Prędkość na pierwszej warstwie [m/min]	4	8,5	4,5	8	2,5	4,5	2	3,5	2,5	6
Prędkość na ostatniej warstwie [m/min]	5	10,5	5,5	9,5	3,5	5,5	2,5	4,5	3	7,5
GNP FEM	1Am		1Am		1Am		1Am		1Am	
Moc silnika [kW]	1,1	2,2	2,2	4	2,2	4	2,2	4	3	9,2
Zasilanie					230/400V (3~)					
Waga bez liny [kg]	140	150	260	280	260	280	440	470	450	530

TVI sterowanie niskonapięciowe Modele z jedną stałą prędkością

Typ	6 T 02BT	06BT	7 T 02BT	06BT	8 T 02BT	05BT	9 T 02BT	05BT	10 T 03BT	05BT
Udźwig na pierwszej warstwie [kg]	7 480		8 725		9 975		11 120		12 355	
Udźwig na ostatniej warstwie [kg]	6 000		7 000		8 000		9 000		10 000	
Ilość warstw	3		3		3		3		3	
Długość liny pierwszej warstwy* [m]	16		15		15		16		16	
Max. długość liny [m]	60		60		60		62		62	
Srednica liny [mm]	20		22		22		24		24	
Prędkość na pierwszej warstwie [m/min]	1,5	5	1,5	4,5	2	4	1,5	4	2	3,5
Prędkość na ostatniej warstwie [m/min]	2	6	2	5,5	2,5	5	2	4,5	2,5	4,5
GNP FEM	1Am		1Am		1Am		1Am		1Am	
Moc silnika [kW]	3	9,2	3	9,2	4	9,2	4	9,2	5,5	9,2
Zasilanie					230/400V (3~)					
Waga bez liny [kg]	580	660	840	910	850	910	1 160	1 230	1 180	1 230

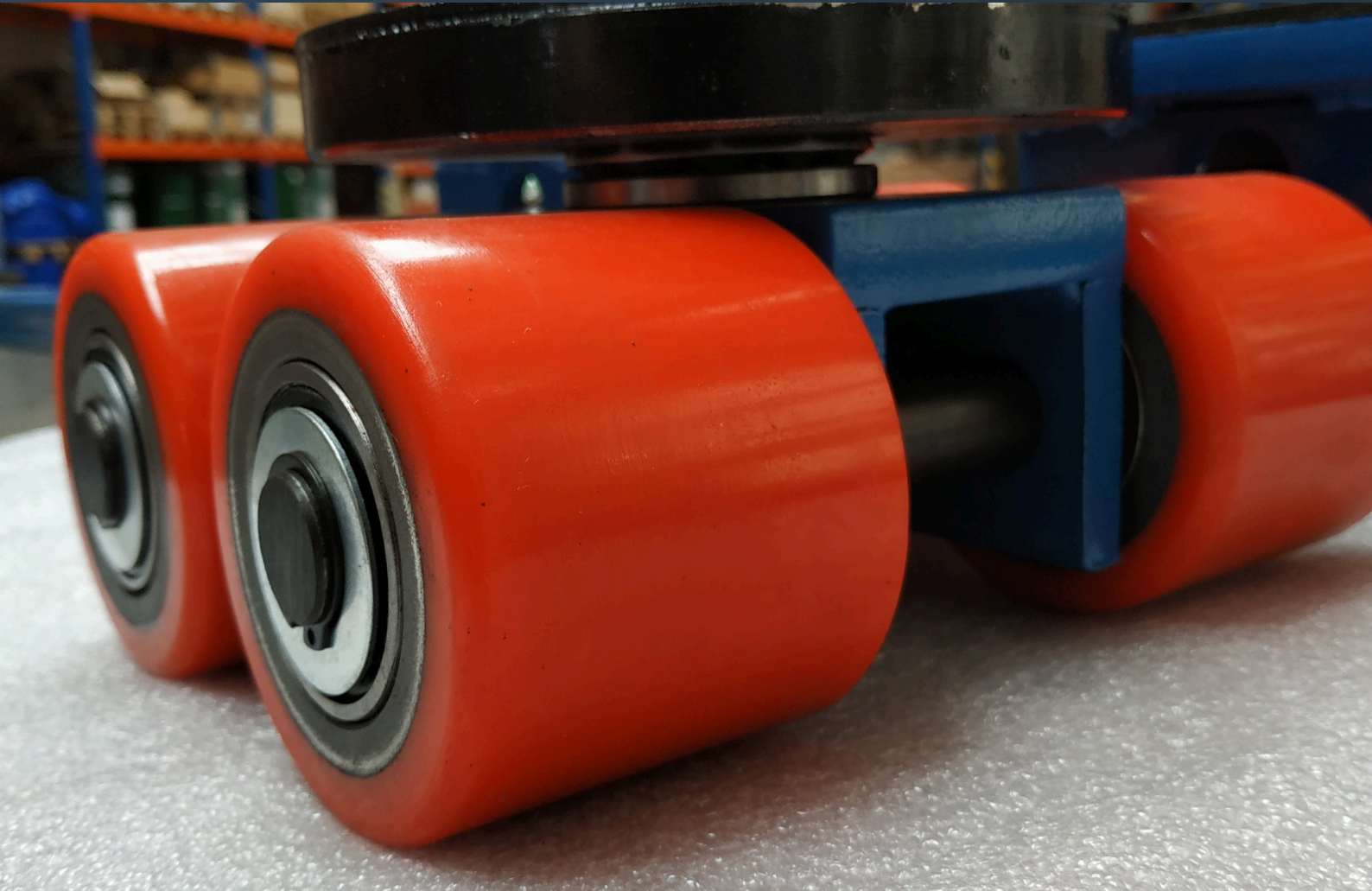
TVI sterowanie niskonapięciowe Modele inwertorowe ze zmienną prędkością

Typ	1 T 05VV	10VV	2 T 05VV	09VV	3 T 03VV	06VV	4 T 02VV	05VV	5 T 03VV	07VV
Udźwig na pierwszej warstwie [kg]	1 255		2 420		3 765		4 985		6 230	
Udźwig na ostatniej warstwie [kg]	1 000		2 000		3 000		4 000		5 000	
Ilość warstw	3		3		3		3		3	
Długość liny pierwszej warstwy* [m]	17		20		16		16		16	
Max. długość liny [m]	60		71		59		60		60	
Srednica liny [mm]	8		11,5		14		18		18	
Prędkość na pierwszej warstwie [m/min]	4	8,5	4,5	8	2,5	4,5	2	3,5	2,5	6
Prędkość na ostatniej warstwie [m/min]	5	10,5	5,5	9,5	3,5	5,5	2,5	4,5	3	7,5
GNP FEM	1Am		1Am		1Am		1Am		1Am	
Moc silnika [kW]	1,1	2,2	2,2	4	2,2	4	2,2	4	3	9,2
Zasilanie					230/400V (3~)					
Waga bez liny [kg]	150	155	270	300	270	300	450	500	480	540

TVI sterowanie niskonapięciowe Modele inwertorowe ze zmienną prędkością

Typ	6 T 02VV	06VV	7 T 02VV	06VV	8 T 02VV	05VV	9 T 02VV	05VV	10 T 03VV	05VV
Udźwig na pierwszej warstwie [kg]	7 480		8 725		9 975		11 120		12 355	
Udźwig na ostatniej warstwie [kg]	6 000		7 000		8 000		9 000		10 000	
Ilość warstw	3		3		3		3		3	
Długość liny pierwszej warstwy* [m]	16		15		15		16		16	
Max. długość liny [m]	60		60		60		62		62	
Srednica liny [mm]	20		22		22		24		24	
Prędkość na pierwszej warstwie [m/min]	1,5	5	1,5	4,5	2	4	1,5	4	2	3,5
Prędkość na ostatniej warstwie [m/min]	2	6	2	5,5	2,5	5	2	4,5	2,5	4,5
GNP FEM	1Am		1Am		1Am		1Am		1Am	
Moc silnika [kW]	3	9,2	3	9,2	4	9,2	4	9,2	5,5	9,2
Zasilanie					230/400V (3~)					
Waga bez liny [kg]	610	670	870	920	880	920	1 190	1 250	1 210	1 250

STALIMET



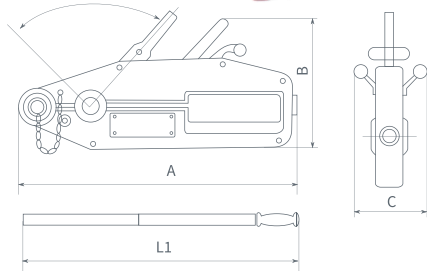
Wciągniki linowe
Podnośniki
Rolki transportowe

PWA Wciągnik linowy



0,8-3,2t

M1
klasa GNP



EN 13157 -10 +50°C
spełnia wymogi normy Temperatura pracy

Deklaracja zgodności 2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, uciążem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Zabezpieczenie przeciążeniowe drążka— kołek ścinany (w przypadku jego uszkodzenia lub ścięcia, wymienić go można na zapasowy kołek dostarczony przez producenta)
- Długi posuw liny na każdy skok dźwigni zwiększa prędkość roboczą

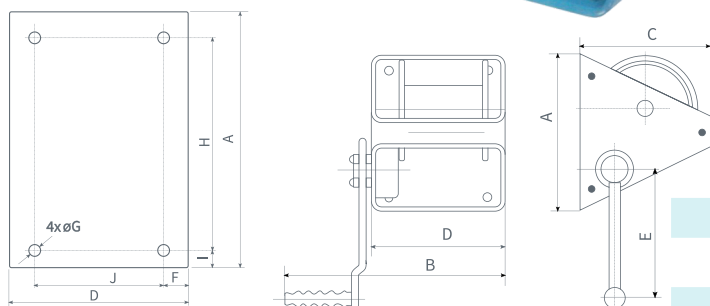
TYP:	PWA 0.8	PWA 1.6	PWA 3.2
Uciąg [kg]	800	1 600	3 200
Siła na dźwigni [N]	343	441	441
Średnica liny [mm]	8,3	11	16
Długość ciągnia [m]	20	20	20
A [mm]	440	550	690
B [mm]	265	300	350
C [mm]	63	77	91
L ₁ [mm]	800	800/1200	800/1200
Masa bez liny [kg]	8,6	14,2	25
Grupa Natężenia Pracy Wciągnika [ISO]	M1	M1	M1

ERA Wciągarka linowa



0,15-2t

M1
klasa GNP



Rozstaw otworów

TYP:	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
ERA 0.15	180	150	153	15	115	19	9
ERA 0.3	245	200	200	20	145	27	11
ERA 0.5	245	205	205	21	150	29	12
ERA 1.0	415	300	370	19	240	30	16
ERA 2.0	500	400	440	30	330	35	20

EN 13157 -10 +50°C
spełnia wymogi normy Temperatura pracy

Deklaracja zgodności 2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

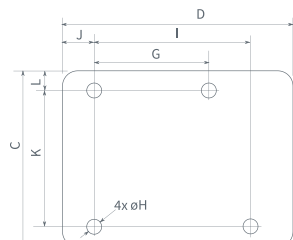


- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Mocna, wytrzymała konstrukcja dzięki dużej sztywności ramy wciągarki
- Przeznaczona do ciągnięcia lub podnoszenia
- Część mechaniczna w zamkniętej obudowie
- Wyposażona w automatyczny kompozytowy hamulec
- Regulowana długość korby napędowej
- Wciągarka sprzedawana bez liny

TYP:	ERA 0.15	ERA 0.3	ERA 0.5	ERA 01	ERA 02
Udźwign [kg]	150	300	500	1 000	2 000
Średnica liny [mm]	4	5	7	9	13
Długość liny [m]	22	40	20	35	30
A [mm]	180	240	240	412	495
B [mm]	325	385	385	485	600
C [mm]	150	200	200	300	320
D [mm]	150	200	200	300	400
E [mm]	350	250	250	350	350
Masa bez liny [kg]	7,6	15,2	17,4	38,3	64
Grupa Natężenia Pracy [ISO]	M1	M1	M1	M1	M1

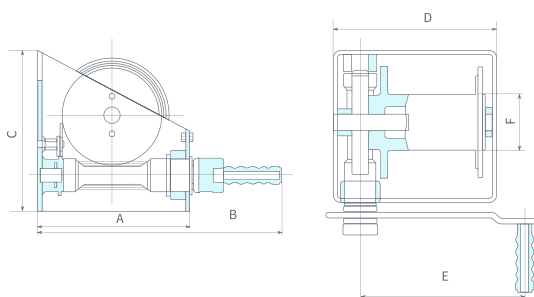
ERW Wciągarka linowa

udźwig DOR 0,25-1t **M1**
klasa GNP



Rozstaw otworów

TYP:	D [mm]	C [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	G [mm]	H [mm]
ERW 0.25	200	150	137	26	117	13	100	10
ERW 0.5	260	180	183	32	140	15	130	12
ERW 1.0	300	300	165	33	250	21	165	16



EN 13157 -10 +50°C
spełnia wymogi normy Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności **2006/42/EC** wykonano zgodnie z Dyrektywą Szybka WYSYŁKA

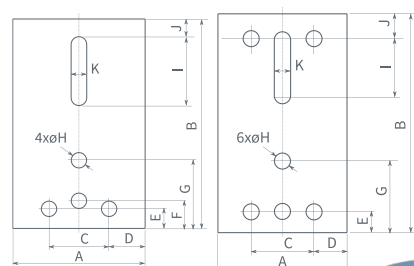


- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Mocna, wytrzymała konstrukcja dzięki dużej sztywności ramy wciągarki
- Przeznaczona do ciągnięcia lub podnoszenia
- Część mechaniczna przekładnia ślimakowa oraz hamulec wyposażone w metalową osłonę
- Wyposażona w automatyczny kompozytowy hamulec
- Regulowana długość korby napędowej
- Wciągarka sprzedawana bez liny

TYP:	ERW 0.25	ERW 0.5	ERW 1.0
Udźwig [kg]	250	500	1000
Średnica liny [mm]	5	6,8	9
Długość liny [m]	20	25	35
A [mm]	150	180	300
B [mm]	330	360	490
C [mm]	150	180	300
D [mm]	200	260	300
E [mm]	240	240	370
F [mm]	58	70	100
Masa bez liny [kg]	10	16	40
Grupa Natężenia Pracy [ISO]	M1	M1	M1

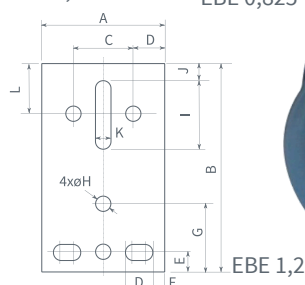
EBE Wciągarka linowa

uciąg DOR 0,545-1,2t **M1**
klasa GNP

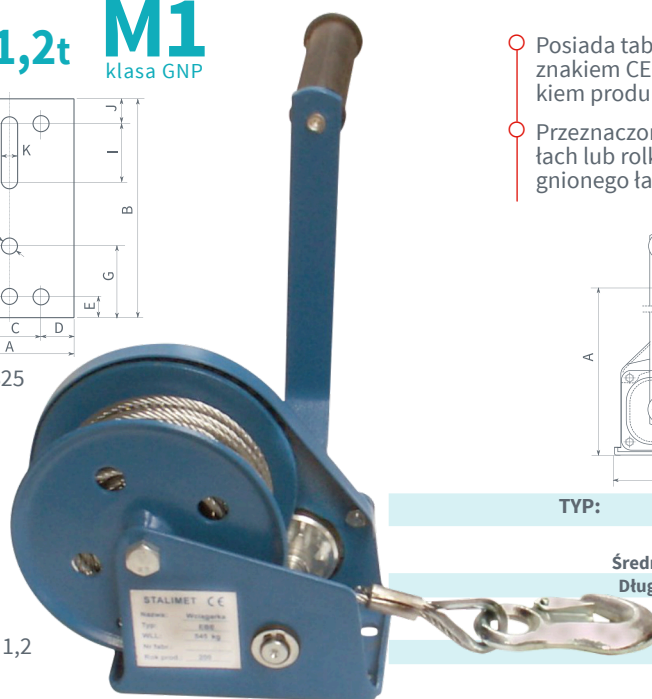


EBE 0,54

EBE 0,825



EBE 1,2



Rozstaw otworów

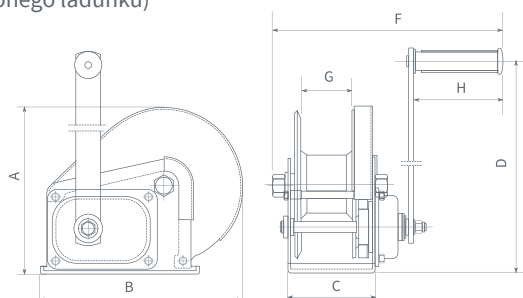
TYP:	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]
EBE 0.54	88	138	40	24	13	18	45	10	-
EBE 0.825	106	195	70	18	28	48	10	-	-
EBE 1.2	128	240	78	25	29	16	73	10	50

-10 +50°C
Temperatura pracy

CE Deklaracja zgodności **2006/42/EC** wykonano zgodnie z Dyrektywą Szybka WYSYŁKA



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Przeznaczona wyłącznie do ciągnięcia ładunku na kołach lub rolkach (DOR oznacza maksymalną masę ciągniętego ładunku)



TYP:	EBE 0.54	EBE 0.825	EBE 1.2
Uciąg [kg]	545	825	1200
Średnica liny [mm]	4,0	4,5	5,0
Długość liny [m]	10	10	10
A [mm]	156	203	216
B [mm]	184	256	293
C [mm]	88	107	127
D [mm]	210	319	319
F [mm]	272	283	305
G [mm]	51	60	63
H [mm]	109	109	109
Masa bez liny [kg]	4,6	9,0	11,4
Grupa Natężenia Pracy [ISO]	M1	M1	M1

EBE INOX Wciągarka linowa ze stali nierdzewnej

uciąg
DOR

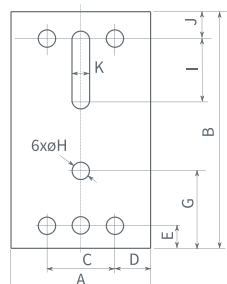
0,825t

M1
klasa GNP

-10 +50°C
Temperatura pracy

24h
Szybka WYSYŁKA

CE Deklaracja zgodności 2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

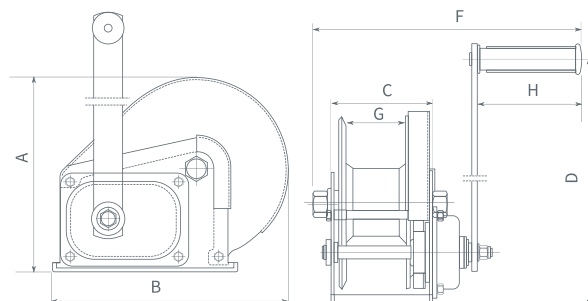


Rozstaw otworów
EBE INOX 0.825

TYP:	A	B	C	D	E	G	H
EBE INOX 0,825	106	195	70	18	28	48	10



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Przeznaczona wyłącznie do ciągnięcia ładunku na kołach lub rolkach (DOR oznacza maksymalną masę ciągniętego ładunku)



TYP:	EBE INOX 0.825
Uciąg [kg]	825
Średnica liny [mm]	5
Długość liny [m]	10
A [mm]	203
B [mm]	256
C [mm]	107
D [mm]	319
F [mm]	283
G [mm]	60
H [mm]	109
Masa bez liny [kg]	9
Grupa Natężenia Pracy [ISO]	M1

BSI Podnośnik mechaniczny

udźwig
DOR

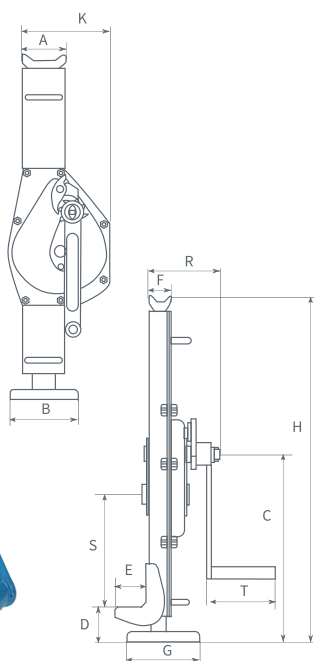
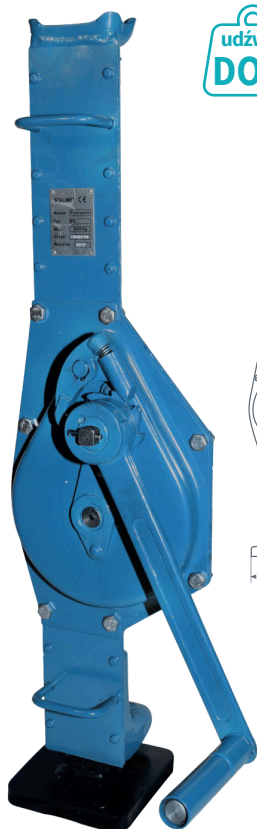
1,5-16t

M1
klasa GNP

PN-EN 1494
spełnia wymogi normy

24h
Szybka WYSYŁKA

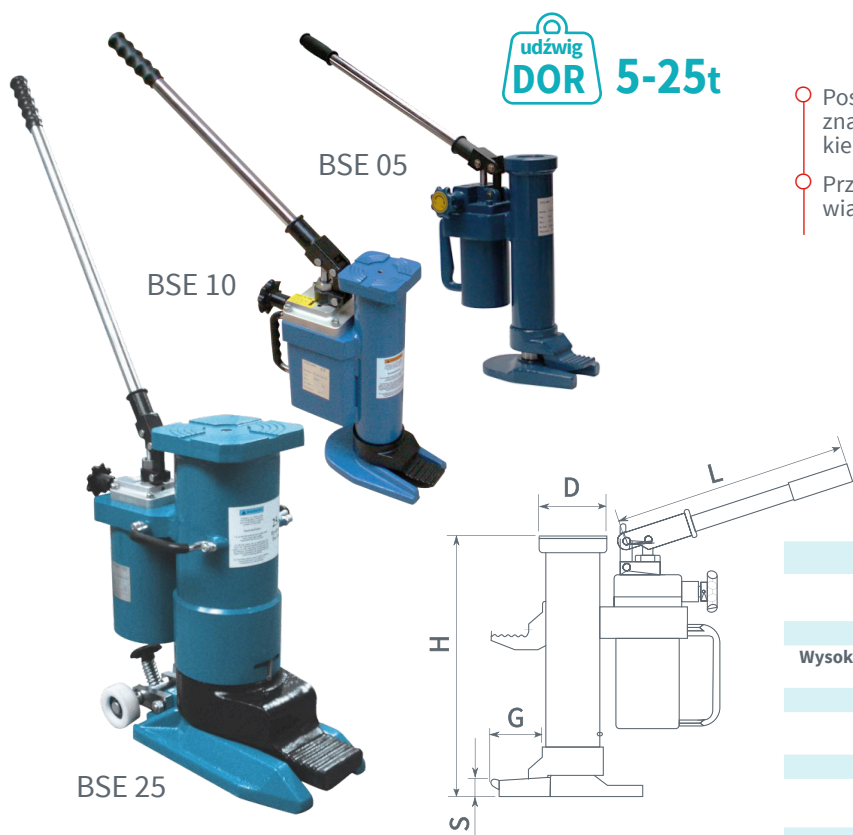
CE Deklaracja zgodności 2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą



- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigniem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Przeznaczona do podnoszenia, wyrównywania, przestawiania maszyn oraz do prac remontowo-montażowych

TYP:	BSI 1.5	BSI 3.0	BSI 5.0	BSI 10.0	BSI 16.0
Udźwig [kg]	1 500	3 000	5 000	10 000	16 000
Udźwig na łapie [kg]	1 000	2 100	3 500	7 000	11 000
Siła na korbie [N]	150	280	280	560	640
A [mm]	84	88	105	120	155
B [mm]	100	130	140	140	150
H [mm]	600-905	720-1080	730-1080	790-1130	800-1135
D [mm]	50-355	60-420	70-420	80-420	90-425
E [mm]	55	60	71	86	78
F [mm]	50	51	69	74	95
G [mm]	110	140	170	170	180
C [mm]	225	250	275	300	300
K [mm]	163	167	189	250	275
R [mm]	115	130	145	170	185
S [mm]	175	235	225	215	210
T [mm]	113	127	127	248	250
Masa [kg]	13,5	21,2	28,5	46,8	65

BSE Podnośnik hydrauliczny



PN-EN 1494
spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

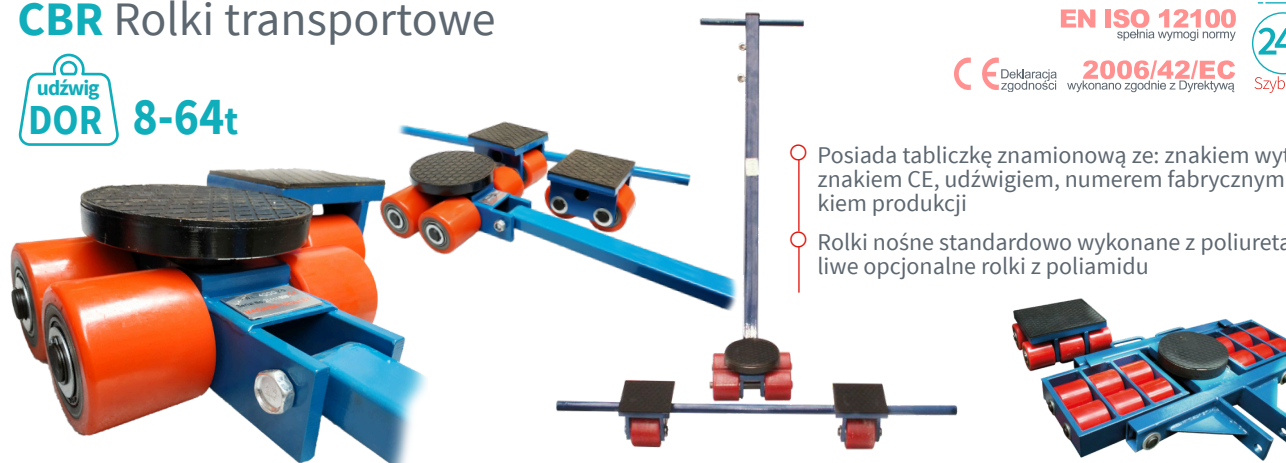
Szybka **WYSYŁKA**

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwgiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Przeznaczona do podnoszenia, wyrównywania, przestawiania maszyn oraz do prac remontowo-montażowych

TYP:	BSE 05	BSE 10	BSE 25
Udźwig [kg]	5 000	10 000	25 000
Udźwig na łapie [kg]	3 500	7 000	17 500
Siła na dźwigni [N]	380	400	400
Wysokość podnoszenia [mm]	205	230	215
H _{min} [mm]	370	420	510
H _{max} [mm]	575	650	725
D [mm]	92	106	174
S _{min} [mm]	25	30	60
S _{max} [mm]	230	260	275
G [mm]	50	52	85
L [mm]	560	560	730
Masa [kg]	24	35	108

CBR Rolki transportowe

udźwig **DOR 8-64t**



EN ISO 12100
spełnia wymogi normy



2006/42/EC
wykonano zgodnie z Dyrektywą

Szybka **WYSYŁKA**

- Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwgiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji
- Rolki nośne standardowo wykonane z poliuretanu, możliwe opcjonalne rolki z poliamidu

TYP:	Ilość kół	rozmiar kół [mm]	rozmiar pow. nośnych [mm]	Regulacja szerokości [mm]	dł. x szer. [mm]	Wysokość [mm]	Nośność [mm]	Masa własna [kg]	Nośność kompletu [kg]
CBR 08 PRZÓD	4	ø80×70	ø150	-	230 × 230	110	4 000	13	8 000
CBR 08 TYŁ	4	ø80×70	140 × 120	300 - 1000	170 × 140	110	4 000	15	
CBR 16 PRZÓD	8	ø80×70	ø160	-	560 × 420	110	8 000	44	16 000
CBR 16 TYŁ	8	ø80×70	200 × 160	400 - 1300	200 × 200	110	8 000	28	
CBR 24 PRZÓD	12	ø80×70	ø180	-	750 × 450	110	12 000	64	24 000
CBR 24 TYŁ	12	ø80×70	220 × 180	400 - 1400	256 × 200	110	12 000	36	
CBR 32 PRZÓD	16	ø80×70	ø200	-	780 × 550	110	16 000	86	32 000
CBR 32 TYŁ	16	ø80×70	280 × 200	400 - 1500	300 × 250	110	16 000	52	
CBR 36 PRZÓD	18	ø80×70	ø200	-	780 × 550	110	36 000	86	36 000
CBR 36 TYŁ	18	ø80×70	280 × 260	400 - 1500	300 × 250	110	36 000	55	
CBR 48 PRZÓD	24	ø80×70	ø220	-	1 000 × 580	120	48 000	144	48 000
CBR 48 TYŁ	24	ø80×70	320 × 190	400 - 1600	360 × 315	120	48 000	75	
CBR 64 PRZÓD	32	ø80×70	ø250	-	1 080 × 720	140	64 000	174	64 000
CBR 64 TYŁ	32	ø80×70	410 × 195	500 - 2000	460 × 315	140	64 000	95	

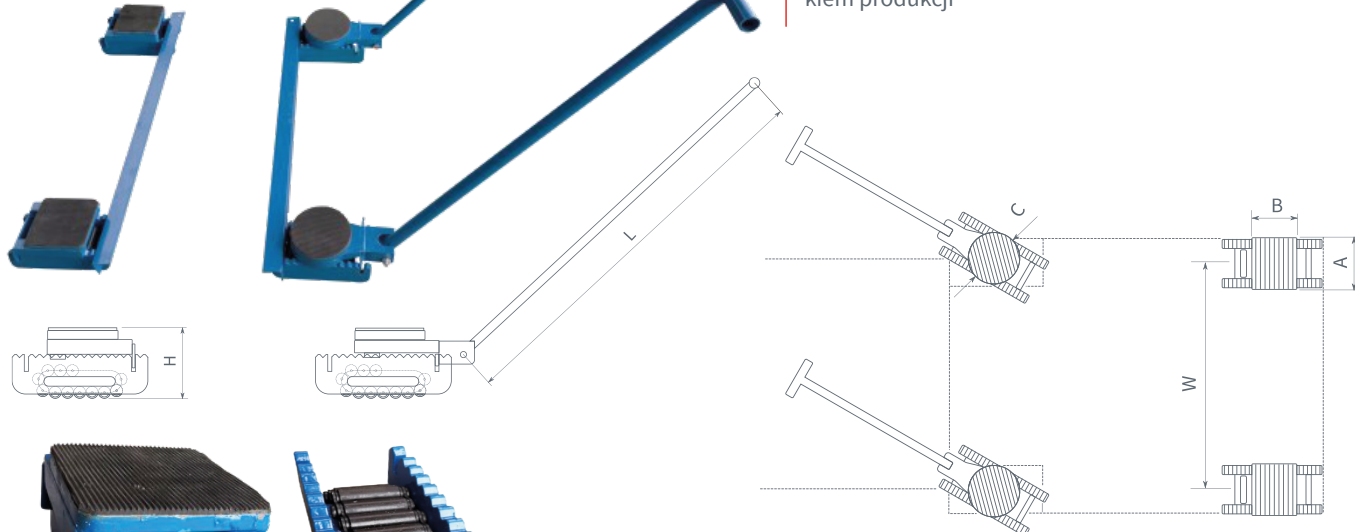
CBG Rolki transportowe

udźwig
DOR 20-60t

CE Deklaracja zgodności 2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą



Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji



TYP:	AxB [mm]	C [mm]	Regulacja szerokości W [mm]	Wysokość H [mm]	L [mm]	Masa własna [kg]	Nośność kompletu [kg]
CBG 20	120 x 120	130	655 - 610 - 565	108	850	42	20 000
CBG 30	120 x 120	130	655 - 605 - 555	117	850	50	30 000
CBG 60	130 x 130	150	650 - 595 - 540	140	850	75	60 000

CRA Łom transportowy

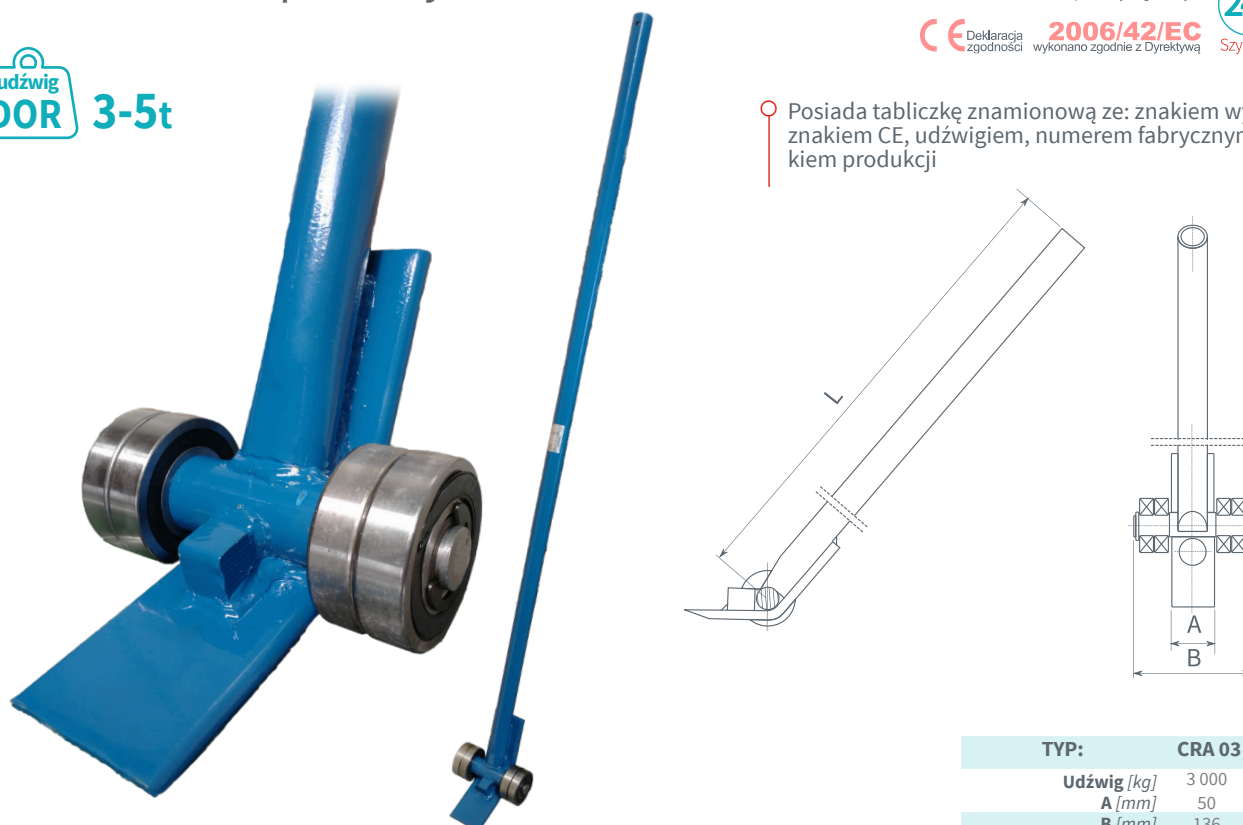
udźwig
DOR 3-5t

EN ISO 12100 spełnia wymogi normy



CE Deklaracja zgodności 2006/42/EC wykonano zgodnie z Dyrektywą

Posiada tabliczkę znamionową ze: znakiem wytwórcy, znakiem CE, udźwigiem, numerem fabrycznym oraz rokiem produkcji



TYP:	CRA 03	CRA 05
Udźwig [kg]	3 000	5 000
A [mm]	50	65
B [mm]	136	155
L [mm]	1 400	1 530